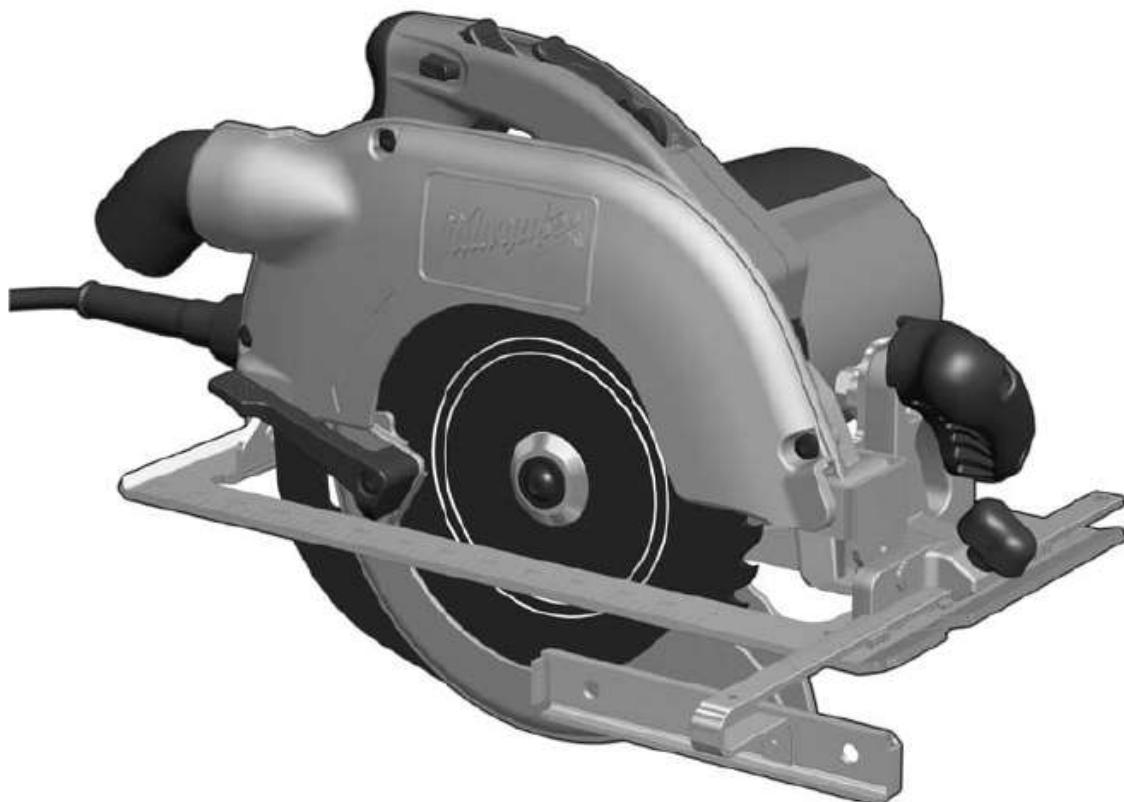




Nothing but **HEAVY DUTY.**®



SCS 65 Q

Original instructions

Originalbetriebsanleitung

Notice originale

Istruzioni originali

Manual original

Oorspronkelijke
gebruiksaanwijzing

Original brugsanvisning

Original bruksanvisning

Bruksanvisning i original

Alkuperäiset ohjeet

Πρωτότυπο οδηγιών χρήσης

Orijinal işletme talimatı

Původním návodem k
používání

Pôvodný návod na použitie

Instrukcja oryginalną

Eredeti használati utasítás

Izvirna navodila

Originalne pogonske upute

Instrukcijām oriģinālvalodā

Originali instrukcija

Algupärase kasutusjuhend

Оригинальное руководство
по эксплуатации

Оригинално ръководство за
експлоатация

Instructiuni de folosire
originale

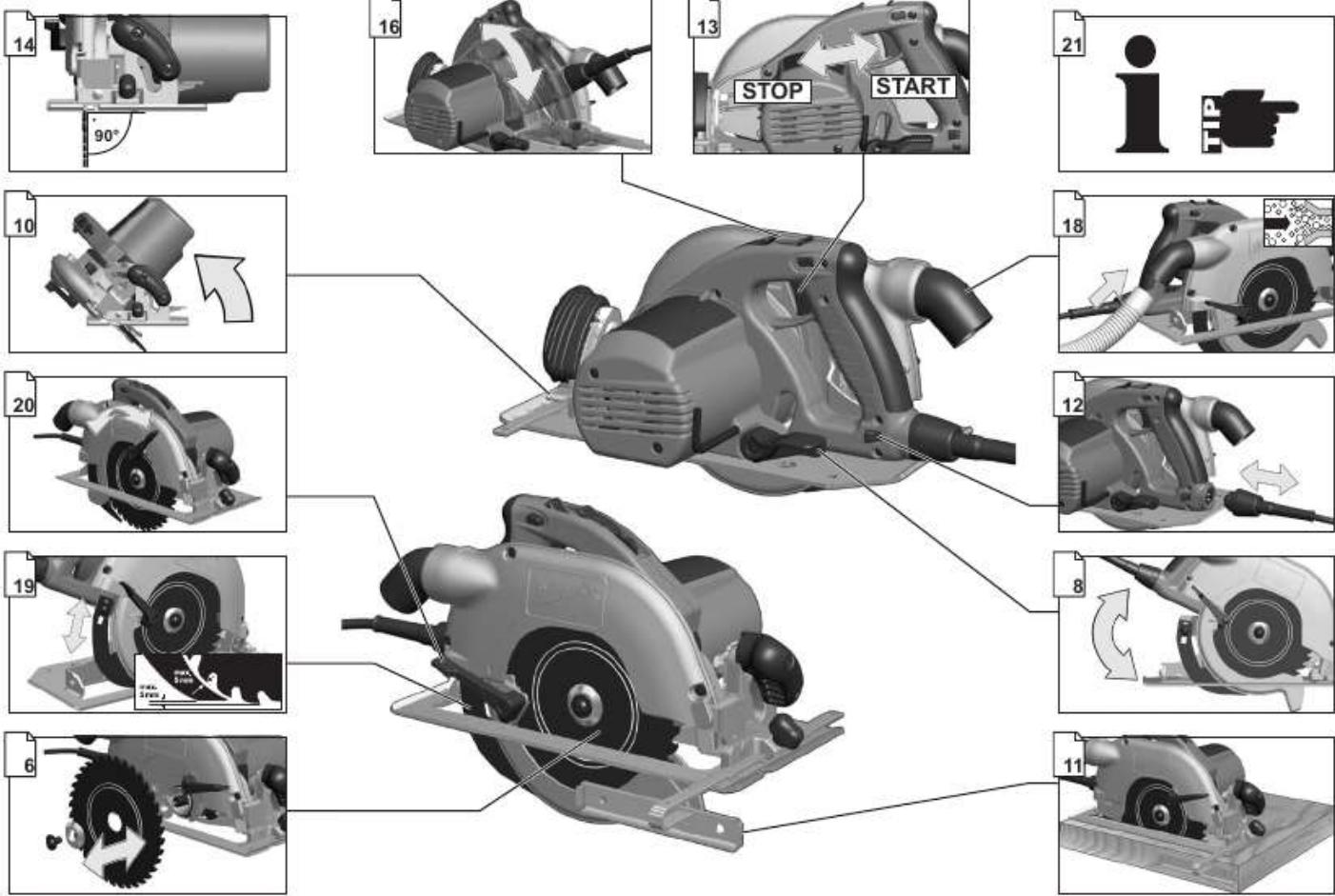
Оригинален прирачник за
работка

原始的指南

Technical Data/Safety Instructions, Specified Conditions of Use, CE-Declaration of Conformity, Main connection, Maintenance, Symbols	Peine mest uud seve Täite mälestust	ENGLISH	26
Technische Daten, Sicherheitshinweise, Bestimmungsgemäße Verwendung, CE-Konformitätsdeklaration, Hauptanschluss, Wartung, Symbole	Sidde lezen und aufzukennen	DEUTSCH	28
Caractéristiques techniques, Instructions de sécurité, Utilisation conforme aux prescriptions, Déclaration CE de Conformité, Branchement secteur, Entretien, Symboles	Prére de lire et de conserver	FRANÇAIS	30
Datos técnicos, Instrucciones de seguridad, Utilización conforme a las indicaciones, Declaración CE de Conformidad, Conexión eléctrica, Mantenimiento, Símbolos	Siempre de legge la instrucción e da conservare	ITALIANO	32
Datos técnicos, Instrucciones de seguridad, Utilización conforme a las indicaciones, Declaración CE de Conformidad, Conexión eléctrica, Mantenimiento, Símbolos	Leer y conserve estas instrucciones para futuras referencias	ESPAÑOL	34
Características técnicas, Instrucciones de segurança, Aplicación de acuerdo a la indicación, Declaración CE de Conformidad, Conexión eléctrica, Mantenimiento, Símbolos	Por favor leia e conserve em seu pocket	PORTUGUES	36
Technische gegevens, Veiligheidsinstructies, Voer gebruiksaanwijzing volgens het systeem, CE-konformiteitsverklaring, Netvoeding, Onderhoud, Symbole	Lees en bewaar deze instructies voor later	NEDERLANDS	38
Tekniske data, Sikkerhedsanvisninger, Tiltak til formål, CE-konformitetsdeklaration, Nettilægning, vedligeholdelse, Symbolet	Vær vedig at læse og opbevare!	DANSK	40
Tekniske data, Συγκεκρινές ασφαλείας, Επαγγελματική χρήση CE-Κονφομιτεύσιμη, Ηλεκτρικός προσεκτής, Εργαλείο	Διατηρείται για πολλές επόμενες χρήσεις	ΕΛΛΗΝΙΚΑ	48
Tekniske data, Sikkerhetsinstruksjoner, Bruk i samsvar med forskriftene, CE-konformitetsdeklarasjon, Nett tilslutning, vedlikehold, Symbolet	Læs den her og oppbevar	TÜRKÇE	50
Tekniske envet, Turvalisautepaat, Turvalisautepaat käytössä, Tulostus, CE-standardeissa vastaavuus, Vakuutuslause, Huoltaminen, Syimbolit	Lue ja säilytä!	SUOMI	46
Tekniske data, Elektronik modell, Kortslutningsbeskyttelse, Kortslutningsbeskyttelse, CE-tilslutning, Brug af sekundært strømforsyning, Etiketter	Επαρκεία διεύθυνσης της τεχνολογίας μου	CZEŠSKY	52
Teknikal data, Specielle säkerhetsbestyrkningar, Anslutning till sekundär ström, CE-konformitetsdeklaration, Skärblad, Symbolet	Preferirat je učitati a uvećavati	SLOVENSKY	54
Teknisk data, Specielle sikkerhetsbestyrkningar, Anslutning till sekundär ström, CE-konformitetsdeklaration, Skärblad, Symbolet	Preferirat je učitati a uvećavati	POLSKI	56
Műszaki adatok, Köhözleges biztonsági funkciók, Rendelhetőbb feszültség, CE-konformitás, Hálózati csatlakozás, Karbantartás, Szimbólum	Örökkessé és szolgáltatás meg	MAGYAR	58
Tekniski podaci, Specijalni varnostni napotnici, Uporaba v skladu z namenom, CE-izjava o konformnosti, Omrežni priključek, Vzdrževanje, Simbol	Preporučujemo da je učitavati i pratiti	SLOVENSKO	60
Tekniski podaci, Specijalni sigurnosni uputi, Pravljivo upotreba, CE-izjava o konformnosti, Prikupljaju na mrežu, Održavanje, Simbol	Molimo pročitati i sustituiti	HRVATSKI	62
Tekniski dati, Specifične sigurnosne instrukcije, Neiskorišćenje stvarne struje, Ažalstva CE normi, Takođe postupajte, Aparat, Simbol	Pridržavati istaknute particularnosti	LATVIISKI	64
Tekniski dokument, Trafikos kategorijos monodus, Naudojimas pagal žmogų, CE Atitinkamumas pateikimai, Elektros įrėminčia, Techninis aplankymas, Simbolis	Prekomis prieškaiti ir naujinasi!	LIETUVIŠKAI	66
Tekniski andmed, Spetsialistilised turvalisust, Kasutamine vastavalt üldvara... EU vastuvõetavus, Võrk ühendamine, Hoolitus, Simbol	Palu lugerge sihi ja hoiata sellele!	EESTI	68
Технические данные, Рекомендации по технике безопасности Использование - вибрации, Питание от электросети, Обслуживание, Символы	Придерживайтесь указанных инструкций	РУССКИЙ	70
Технически данни, Рекомендации за безопасност, Използване по предназначение, CE-декларация за съответствие, Съхранение и ремонт, Символ	Моля прочитайте и действуйте!	БЪЛГАРСКИ	72
技术数据, 安全须知, 使用说明, CE符合性声明, 电源连接, 维护保养, 标志	请仔细阅读并遵循!	МАКЕДОНСКИ	76
技术数据, 安全须知, 正确使用说明, 电源连接, 维护保养, 标志	请仔细阅读并遵循!	中文	78

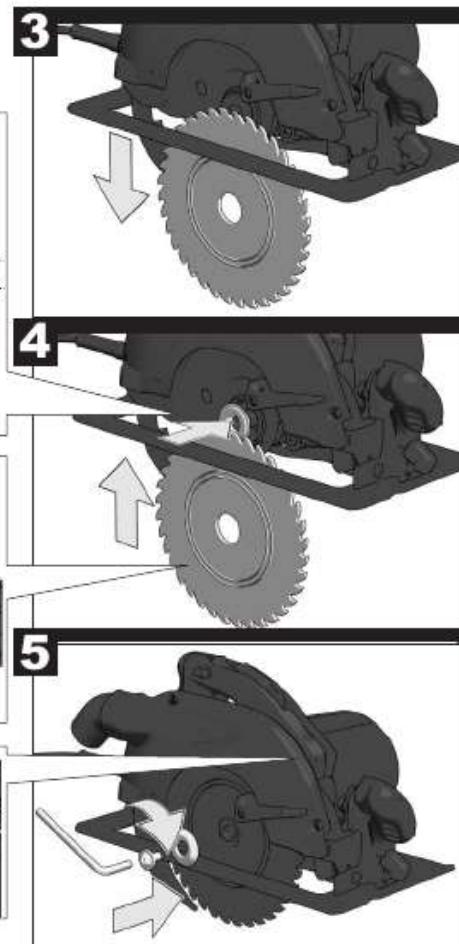
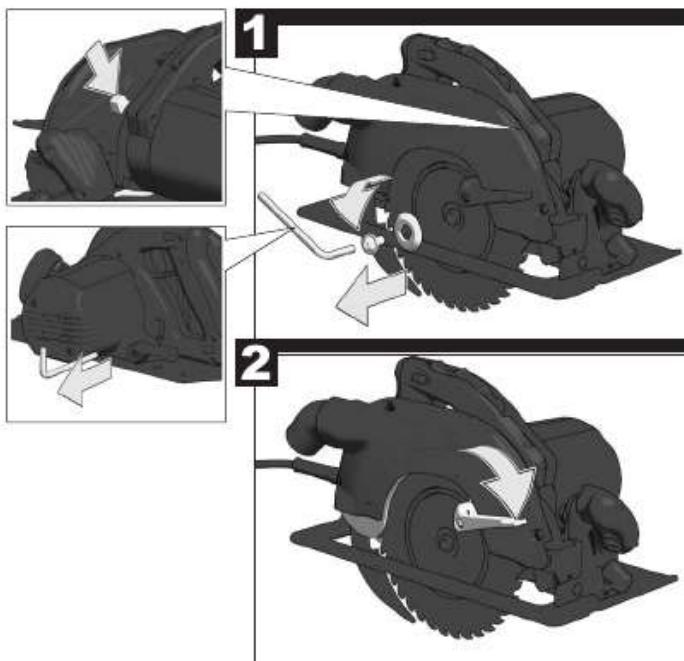
2

3

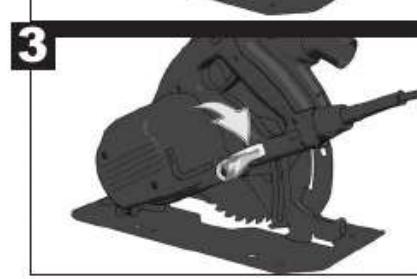
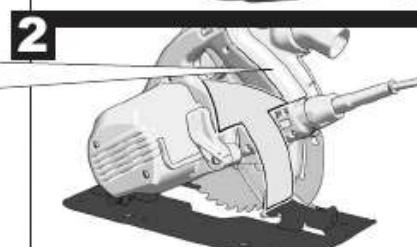
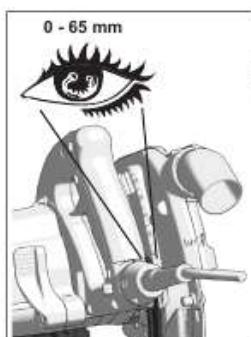
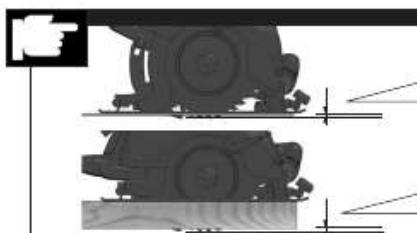
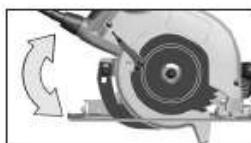


4

5



6



Adjust the cutting depth to the thickness of the workpiece. Less than a full tooth of the blade teeth should be visible before the workpiece.

Passen Sie die Schnitttiefe an die Dicke des Werkstückes an. Es sollte weniger als eine volle Zahnhöhe unter dem Werkstück stehen.

Adaptez la profondeur de coupe à l'épaisseur de la pièce. Moins d'une dent complète devrait apparaître sous la pièce.

Adattare la profondità di taglio allo spessore del pezzo in lavorazione. Nella parte inferiore del pezzo in lavorazione dovrà essere visibile meno della completa altezza della denta.

Adaptar la profundidad de corte al grosor de la pieza de trabajo. La hoja se tiene que situar sobre el material de menor altura de una altura de diente completa de la pieza de trabajo.

Adaptar la profundidad de corte à espessura da peça a ser trabalhada. Deverá estar visível por aproximadamente metade do que uma altura de dente abaixo da peça a ser trabalhada.

Pas la zaagdiepte aan de dikte van de werkstuk aan. Er dient minder dan een volledige tandhoogte onder het werkstuk te zijn.

Tilpass skæringsdybden efter arbejdsstørrelses tykkelse. Det skal være mindre enn en full tandsyng under arbejdsstykket.

Ändra skärvidden efter arbetsdetaljens tjocklek. Den synliga delen av en tand under arbetsstycket måste vara mindre än en hel tand.

Aseta leikausleveyttä työkappaleen paksuuden mukaan. Työkappaleen alla tulisi näkyä konkreettista täysin hammasketkua.

Проверьте глубину реза на толщину детали. На детали не должно быть видно более половины высоты зуба.

Hričkuju rezu prípravotie hričku obrátku. Pod obrátkom by mala byť viditeľná len polovica výšky zuba.

Glyptekosid cepcia melyny dopuszuć do grubości obrabianego przedmiotu. Powinno być widoczne mniej jak połowa wysokości zębów pod obrabianym przedmiotem.

A vágási mélységet a munkadarab vastagságának megfelelően kell meghatározni. A körülzártból a munkadarab alatti kereshető minden egy teljes fogmagasságynak kell kikészülni.

Prostředí rezu priladitelného hrušku obrátku. Pod obrátkem by měla být viditelná méně než celá výška zuba.

Prilagoditi rezu pripravotie debelini obrátku. Znaka naj manj kol'zina zuba, ki je vidna pod obrátkom.

Prilagoditi dubinu rezanja stoliju oružku. Ispod oružka mesta biti vidljiv manje od jedan puni zub.

Ustavite zářezovou hloubku, když abyste zjistili překročení výšky. Zářezovou hloubku jde o délku 55 milimetrů, když zářezem předměta rozděláte výřez v materiálu během jedné rotace.

Регулируйте глубину реза в соответствии с толщиной детали. Под деталью полностью не должно высвечиваться более чем на один зуб.

Установите глубину реза в соответствии с толщиной детали. Под деталью полностью не должно высвечиваться более чем на один зуб.

Вините настройки длибочината на резане съобразно обхватната на стъкта на обработваната детайл. От обратната страна на детайла диска трябва да се подаде на разстояние, по-малко от един винчен на хъб.

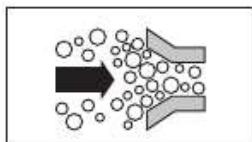
Adaptați adâncimea de fierbere la grosimea pielei de lucru. Sub pielea de lucru ar trebui să se vadă mai puțin de înălțimea înălțării a unei dinți.

Прилагайте ја длибочината на засекот во зависност од густината на обработуваното парче. Нагло помалку од једен забец од сечето треба да биде виден под работното парче.

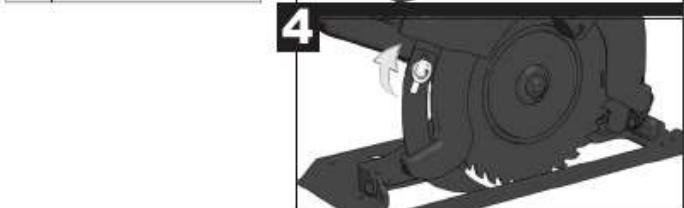
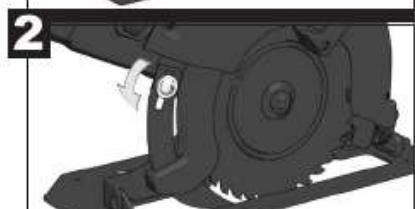
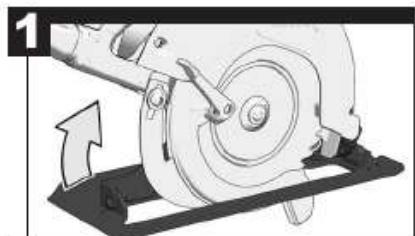
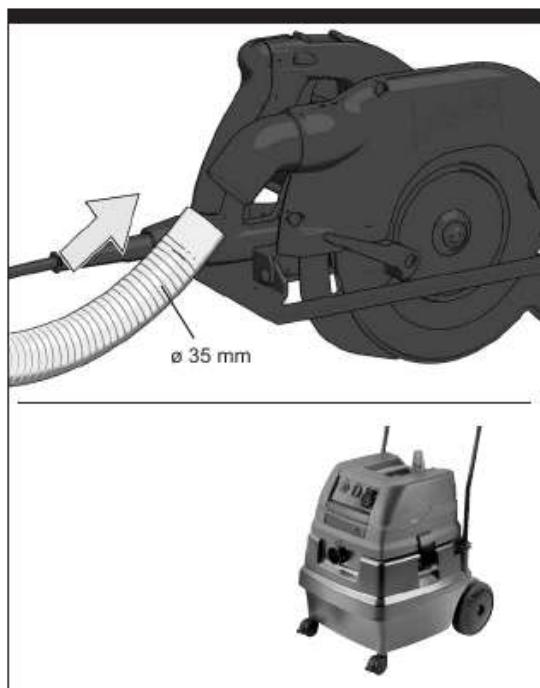
根据工作的厚度设定锯深。不可以让锯齿完全突出于工作之外。

8

9

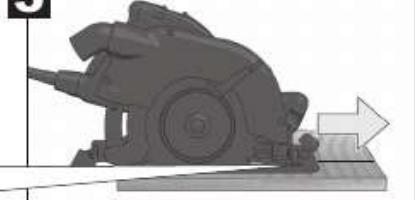
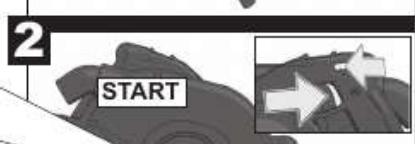
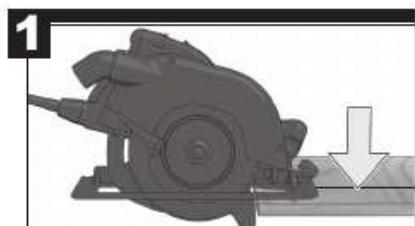
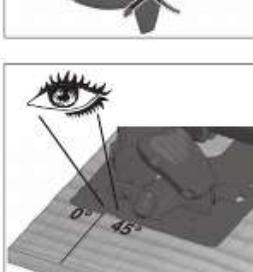
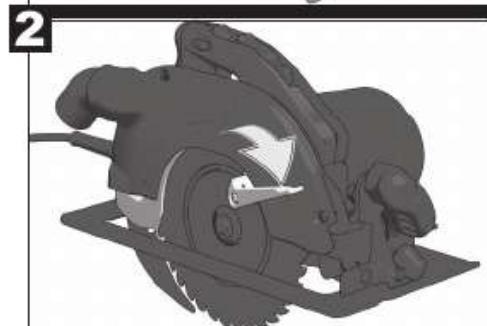
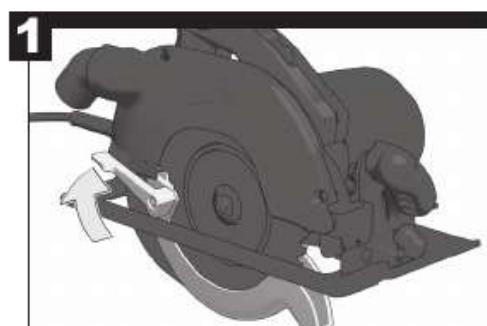


	Аксессуар Zubehör Accessoire Accessorio Accessori Accesorio Tilbehør Tilbehør Tilbehør	Лицеде Супермут Аксесоар Příslušenství Tilbehør	Прибор Радиус аркюля Радиус Таргүүд Дополнительный Аксессуар Accessori Система
--	--	---	---



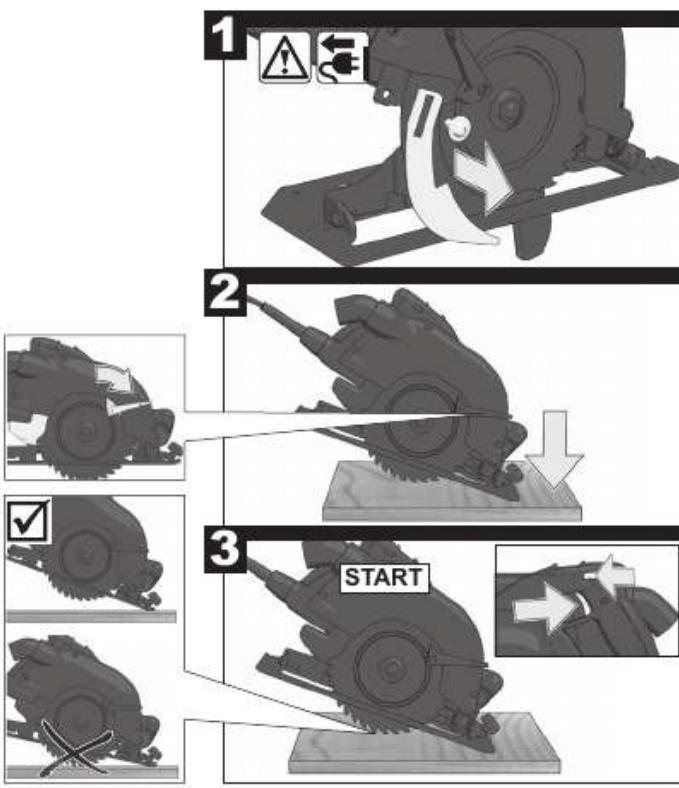
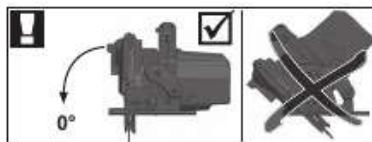
18

19

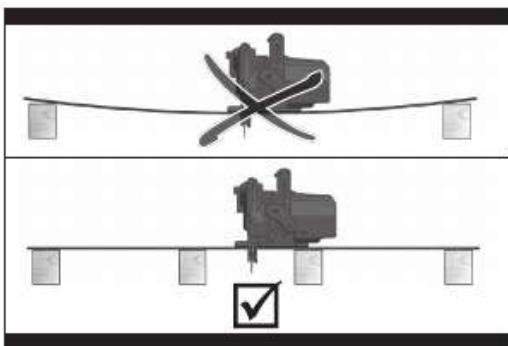


20

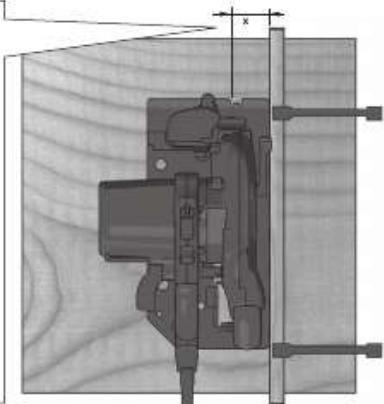
21



22



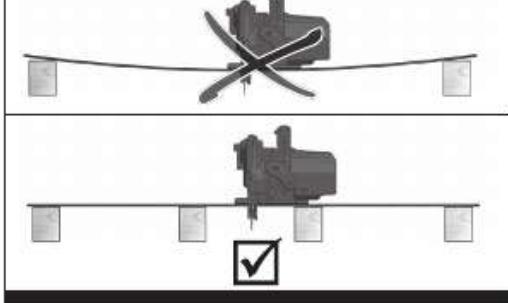
Carry out a test cut
Probuchit dřívčího
Efektivní úprava cílového
Efektivní tanblof prozva
Efektivní cesta de prueba
Efektivní experimente des code
Prodejnice mohou
Postupujte v prevent
Funkce prevent
Górl et prevent
Проверяйте, что функция норм
Деление квадратов япон
Процедура удаления нез
Удаление пробной цепи
Удаление пробной цепи
Удаление пробной цепи
Определять предикаты нез
Удаление пробной цепи
Java: среда разработки программ
Алгоритм блокнота java
Тест приватного
Выявление проблема проезд
Направление проблема проезд
Ефективна ли тест на линии
Да се направите проблема сантехника



24

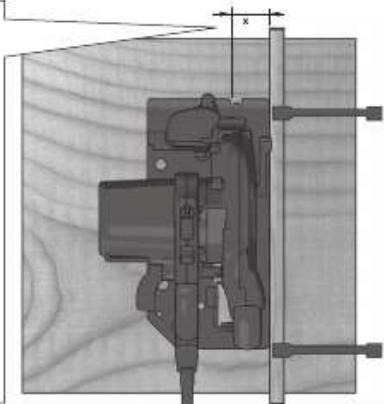


23



X

- Carry out a test cut
- Probecheck durchführen
- Effectuer une coupe d'essai
- Effettuare un taglio di prova
- Efectuar cortes de prueba
- انجام تراویح مکانیزه
- Fostageas et preuveas
- Funziona provando
- Gött es prouvat!
- погодите нарезка
- Dernière vérification
- Proveva che si stende bene
- Vérification scissionnée
- Wykonać próbny cięcie
- Vegezzenk lemezirányítással
- Opravdu probíráme
- Ustalid prototypu nařezání
- چند نمونه از قطعات را برداشتم
- Atlikim banduram şibidi!
- Tutto pronto oggi
- Випробування пробного процесу
- Нашипкунг пробный процесс
- Effectuer un test de découpe
- چنانچه بروزگاری پروسه گذشت



24

25

TECHNICAL DATA	
Rated input	1900 W
Netto input	1800 W
Safe blade dia x hole dia.	190x30 mm
Cutting depth at 90°	0-65 mm
Cutting depth at 45°	0-52 mm
Weight according EPTA-Procedure 01/2003	5,5 kg

220-240 V	110-120 V
1900 W	1750 W
6300 min ⁻¹	6300 min ⁻¹
190x30 mm	190x30 mm
0-65 mm	0-65 mm
0-52 mm	0-52 mm
5,5 kg	5,5 kg

Noise/vibration information

Measured vibration level determined according to EN 60 745.

Typically the weighted noise levels of the tool are:

Sound power level (K=3 dB(A)) 93 dB(A)

Sound pressure level (K=3 dB(A)) 104 dB(A)

Wear ear protectors!

Total vibration values (vector sum in the three axes) determined according to EN 60745.

Vibration emission value a... 3.1 m/s²Uncertainty K 1.5 m/s²2.8 m/s²1.5 m/s²1.5 m/s²**WARNING**

The vibration emission level given in this information sheet has been measured in accordance with a standardized test given in EN 60745 and may be used to compare one tool with another. It may be used for a preliminary assessment of exposure.

The declared vibration emission level represents the main applications of the tool. However if the tool is used for different applications, with different accessories or poorly maintained, the vibration emission may differ. This may significantly increase the exposure level over the total working period.

An estimation of the level of exposure to vibration should also take into account the times when the tool is switched off or when it is running but not actually doing the job. This may significantly reduce the exposure level over the total working period.

Identify additional safety measures to protect the operator from the effects of vibration such as: maintain the tool and the accessories, keep the hands warm, organization of work patterns.

A. WARNING! Read all safety warnings and all instructions, including those given in the accompanying brochure. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

SAFETY INSTRUCTIONS**Cutting procedures**

A. Danger: Keep hands away from cutting area and the blade. Keep your second hand on auxiliary handle, or motor housing. If both hands are holding the saw, they cannot be cut by the blade.

Do not reach underneath the workplace. The guard cannot protect you from the blade below the workplace.

Always cut deep to the thickness of the workplace. Less than a full depth of the blade length should be visible below the workplace.

Never hold piece being cut in your hands or across your leg. Secure the workplace to a stable platform. It is important to support the work properly to minimize blade exposure, blade binding and kickback.

Hold power tool by insulated gripping surfaces, when performing an operation where the cutting cord may contact hidden wiring or its own cord. Contact with a "live" wire will also make exposed metal parts of the power tool "live" and shock the operator.

When ripping always use a rip fence or straight edge guide. This improves the accuracy of cut and reduces the chance of blade binding.

Always use blades with correct size and shape (diamond versus round) of arbor holes. Blades that do not match the mounting hardware of the saw will run eccentrically, causing loss of control.

Never use damaged or incorrect blade washers or bolt. The blade washers and bolt were specially designed for your saw, for optimum performance and safety of operation.

Kickback causes and related warnings:
- Kickback is a sudden reaction to a pinched, bound or misaligned saw blade, causing an uncontrolled saw to lift up and out of the workplace toward the operator;

- When the blade is pinched or bound tightly by the kerf, coming down, the blade stalls and the motor reaction drives the unit rapidly back toward the operator;

- Kickback can cause serious injuries.

When cutting always use a sharp blade. A dull blade requires more force to cut and increases the chance of blade binding.

Always use correct feed rate. Too fast a feed rate can cause the saw blade to bind.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

Check for correct feed direction. Feed the saw into the blade.

DATOS TÉCNICOS	
Potencia de salida nominal	220-240 V
Voltios	1900 W
Dosis de sierre x e corte x 0°	6300 min⁻¹
Profundidad de corte a 90°	190 mm
Profundidad de corte a 45°	0-65 mm 0-52 mm 0-52 mm
Peso de acuerdo con el procedimiento EPTA 01/2003	5,5 kg 5,5 kg

220-240 V		110-120 V	
1900 W	1750 W	6300 min⁻¹	6300 min⁻¹
6300 min⁻¹	5900 min⁻¹		
190 mm	190 mm		
0-65 mm	0-65 mm		
0-52 mm	0-52 mm		
5,5 kg	5,5 kg		

Información sobre ruidos / vibraciones

Determinación de los valores de medición según norma EN 60 745.

El nivel de ruido típico del aparato determinado con un filtro A (cortes y apagado).

Presión acústica (K=3 dB(A))

Resonancia acústica (K=3 dB(A))

Usar protectores auditivos!

Nivel total de vibraciones (suma vectorial de tres direcciones) determinado según EN 60745.

Valor de vibraciones generadas a:

Tolerancia K.

ADVERTENCIA

El nivel vibratorio indicado en estas instrucciones ha sido medido conforme a un método de medición estandarizado en la norma EN 60745, y puede utilizarse para la comparación entre diferentes aparatos que emplean para una estimación provisoria de la carga de vibración.

El resultado medido es válido para las aplicaciones principales de la herramienta eléctrica. Si, por ejemplo, se utiliza la herramienta eléctrica para otras aplicaciones, con otras adaptaciones diferentes o con un mantenimiento insuficiente, el nivel vibratorio podrá diferir. Esto puede incrementar sensiblemente la carga de vibración durante todo el período de trabajo.

Para una estimación exacta de la carga de vibración deberán tenerse en cuenta también los tiempos durante los que el aparato está apagado o, peor aún, en funcionamiento, no está siendo realmente utilizado. Esto puede reducir sustancialmente la carga de vibración durante todo el período de trabajo.

Adoptar medidas de seguridad adicionales para la protección del operador frente al efecto de las vibraciones, como por ejemplo: mantenimiento de la herramienta eléctrica y de los útiles adaptables, mantener las manos calientes, organización de los procesos de trabajo.

ADVERTENCIA Responda leer las indicaciones de seguridad y las advertencias que contiene el folleto adjunto. En caso de no atender a las advertencias de peligro o instrucciones siguientes, ello puede ocasionar una descarga eléctrica, un incendio y/o lesión grave. Guardar todas las advertencias de peligro e instrucciones para futuras consultas.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

A) PELIGRO: Mantener las manos alejadas del área de corte y de la hoja de sierra. Sujetar con la otra mano la empuñadura adicional o la carcasa motor. Si la sierra se suelta se cortará ambas manos, esto no puede levarse con la hoja de sierra.

No tocar por debajo de la pieza de trabajo. La cuchilla protectora no protege del contacto con la pieza de trabajo.

Adaptar la profundidad de corte al grosor de la pieza de trabajo. La herramienta eléctrica no protege del contacto con la pieza de trabajo.

Juntar sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Únicamente sujetar el aparato por las empuñaduras situadas al realizar trabajos en los que el útil pueda tocarse accidentalmente con objetos o piezas de metal. No sujetar el útil por la carcasa, ya que esto de igual modo puede hacer que las partes metálicas del aparato lo provoquen una descarga eléctrica.

Al realizar cortes longitudinales, apagar siempre un poco, o una guía para largueros rectos. Esto permite un corte más exacto y ademas reduce el riesgo de que la hoja se atasque.

Siempre utilizar las hojas de sierra con las dimensiones correctas y el oficio adecuado (p. ej. en forma de estrella o redonda). Las hojas de sierra que no corresponden a los elementos de montaje de ésta, gran excesiva y pueden hacerla perder el control sobre el útil.

Juntar emplear arandelas o tornillos de sujeción de la hoja de sierra.

Juntar sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

- El riesgo de una fuerte reacción brusca que se provoca al enganchar, atasquarse o quedar incoicamente la hoja de sierra, lo que hace que la sierra se salga de forma incontrolada de la pieza de trabajo y resulte impulsada hacia el usuario;

- Si la hoja de sierra se engancha o atasca al cogerse la ranura de corte, la hoja de sierra se bloquee y el motor impulsará el aparato hacia el usuario;

- Si la hoja de sierra se gira lateralmente o se desvía hacia los dientes de la parte posterior de la hoja de sierra pueden engancharse en la cara superior de la pieza de trabajo haciendo que la hoja de sierra se salga de la ranura de corte, y la sierra se atasque. La sierra se atasquera incontroladamente al ser impulsada hacia el lado de la hoja de sierra.

Si la hoja de sierra se atasca, o en caso de tener que interrumpir el trabajo por cualquier otro motivo, soltar el interruptor de conexión/desconexión manteniendo intencionalmente la sierra, y esperar a que se haya detenido completamente la sierra. Luego, soltar la sierra y esperar a que se detenga la pieza de trabajo o tirar de ella hacia atrás mientras sigue funcionando la hoja de sierra, puesto que resultaría rechazada.

Investigar y subsanar convenientemente la causa de ataques de la hoja de sierra.

Para continuar el trabajo con la sierra, centrar siempre la hoja de sierra en la ranura de corte de acuerdo con las dimensiones indicadas en la pieza de trabajo. Si la hoja de sierra se atasca, no se debe tratar de sacarla de la pieza de trabajo ni tirar de ella hacia atrás mientras sigue funcionando la hoja de sierra.

Sostener tableros grandes para evitar un rechazo al atascarse la hoja de sierra. Los tableros grandes podrían moverse por su propio peso. Los tableros deben ser sujetados a ambos lados, tanto cerca de la línea de corte como de la hoja de sierra.

Apretar firmemente los dispositivos de apriete de la profundidad y ángulo de corte antes de comenzar a cortar. Si la sierra llegase a desgarrarse o romperse el trabajo no puede ser reparado de forma segura.

Prestar especial atención al realizar un "corte por inmersión" en tableros u otros materiales de composición desconocida. Al girar y girando, la hoja de sierra puede ser bloqueada por objetos ocultos en el material y hacer que la sierra sea rechazada.

Antes de cada utilización cerciorarse de que la cuchilla protectora esté bien sujeta y que la sierra no se atasque.

Siempre utilizar la sierra con la cuchilla protectora inferior abierta. Jamás bloquear o dejar la cuchilla protectora inferior para mantenerla abierta. Si la sierra se le cae puede que se deforme la cuchilla protectora inferior. Abre la cuchilla protectora inferior.

Consejo: jamás permitir que la hoja de sierra se atasque y la hoja de sierra se atasque.

Al realizar cortes longitudinales, apagar siempre un poco, o una guía para largueros rectos. Esto permite un corte más exacto y ademas reduce el riesgo de que la hoja se atasque.

No utilizar la sierra para cortar madera o resina. No cortar en la cuchilla protectora inferior ni dejarla inmóvil o no cerrarla firmemente.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar la pieza de trabajo sobre una base de madera firme. Es importante que la pieza de trabajo no sea tan gruesa para reducir el riesgo a accidentes, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder el control sobre el aparato.

Siempre sujetar la pieza de trabajo con la mano o colgarla sobre una paleta. Fijar

TEKNIKSA DATA		220-240 V	110-120 V
Nominell inngangseffekt		1900 W	1750 W
Trommelsuflutstil		6300 mm ²	6300 mm ²
Sækkingshastighet		190x30 mm	190x30 mm
Kuttelydhet ved 90°		0-65 mm	0-65 mm
Kuttelydhet ved 45°		0-52 mm	0-52 mm
Vekt i enhetens BL EPTA-Prosedyren 01/2003		5,5 kg	5,5 kg

Støt/vibrasjonsinformasjon

Maksimal vibrasjonsverdi i sammen med EN 60 745.

Det typiske A-vedtakets støyverdi for maskinen er:

Lydkryssningsv (K=3dB(A))

Lydefestivitv (K=3dB(A))

Bruk hørselvern!

Totalt svingsningsverdi (vektorklasse fra tre retninger)

beregnet if. EN 60745.

Svingsningsverdien er vist i

Udokkert K

ADVARSEL

Svingningsverdien er ikke angitt i denne instruksjonen med matematisk normert i EN 60745 og kan brukes til å sammenligne maskinen med andre maskiner. Den øger seg også for en forstørrelse vurdering av svingsningsbehandlingen. Det er ikke tillatt å benytte elektrisk verktyg for andre bruk med avvisende utstyrshansett eller vedlikeholdsteknikk. Et ulovlig bruk kan føre til skader.

Dette kan forhindre svingningsbehandling betydelig over hele arbeidsområdet. For en nøyaktig vurdering av svingsningsbehandlingen må også det tas hensyn til tiden oppnådd er avsluttet eller slår på, men ikke er i bruk. Dette kan redusere svingsningsbehandlingen betydelig over hele arbeidsperioden.

Innfor også ekstra sikkerhetstiltak, for å beskytte bruker mot utviklingen av svingsninger. Disse kan f.eks. være: vedlikehold av elektriskverktøy og dets tilhørende verktøy, tekniske henderne varme, organisasjon av arbeidsplasser.

ADVARSEL! Les alle sikkerhetsinstruksjoner og brukssanvisninger, oppdag de i den vedlagte brosjuren. Feil ved overføringen av instruksjoner og nedsettende amendinger kan medføre elektrisk skade, brenn og alvorlige skader.**Ta godt vare på alle instruksjoner og informasjonene.****ESPECIELLE SIKKERHETSBEHVNISJONER****ÅPNE!** Pass på at håndlene ikke kommer inn i sagnområdet og opp i sagnuten. Det kan føre til elektrisk skade eller motorhuset kan komme i kontakt med andre håndlene. Håndene skal holdes vekselvis, når sagbladet roterer. Åkake håndene.**Ikke gripe under arbeidsstykket.** Verktøyet kan ikke beskyttes dersom ikke sagbladet under arbeidsstykket.**Tippass til sagbladet til tykkelsen på arbeidsstykket.** Det skal være mindre enn et halvt tømmere svart under arbeidsstykket.**Hold aldri arbeidsstykket som skal sages fast med hånden etter over boret.** Sirkus arbeidsstykket på et stabilt underlag. Det er viktig å feste arbeidsstykket godt for å minstnevne fare ved løsfallsteknikk, fastsikring av sagbladet og ikke få muler kontrollen.**Hold maskinen kun på de isolerte grifepunktene, hvilket du utfører arbeidet der skjærverstyrken kan traffe på skjuta.** Stramningsskruene og andre deler av maskinen.**En spesiell teknikk med spesielle skruer og skruer.** Kontroll med en spenningsfremdrift, tømmer settet etter maskinens matiskalar og ikke spenne med spenningsfremdrift.**Ved langsagking må du alltid bruke et antlegg eller en rett klemmeheng.** Det kan redusere svingsningsverdien og redusere muligheten til at sagbladet løsfaller.**Bruk alltid sagblad med rett klemmeheng og med passende feststift (f.eks. stjernehjelm eller rund).** Sagbladet som ikke passer til maskinen kan føre til skader.**Bruk aldri skadete eller gule sagblad-undersideskruer eller -skruer.** Sagblad-undersideskruene og -skruene blir spesielt konstruert for denne saken, slik at det oppnås en optimal ytelse og driftssikkerhet.**Avskjær til tilbaketrekking og hentes tilbaketrekking kan unngås.****- Et tilbaketrekking er en plutselig røringen fra et sagblad som har hentet seg opp. Et tilbaketrekking kan føre til hodeskader, og som fører til en økt sannsynlighet for at brukeren kan få skader.****- Hvis et sagblad henger seg opp eller kommer seg fast i en sagspalte skal du ta vare på følgende: Segeverket skal ikke være i tilstrekkelig høyde. Håndtaket skal ikke være i retning av brukeren.****- Et tilbaketrekking kan føre til hodeskader.****- Et tilbaketrekking kan føre til heskader.****- Et tilbaketrekking kan føre til heskader.**

DATE TEHNICE	220-240 V	110-120 V
Fuzeta nominală de legătură	1900 W	1750 W
Viteză de mîneră în general	6300 min ⁻¹	6300 min ⁻¹
Diametru de lucru cu unghiul orizontal	190x30 mm	190x30 mm
Adâncime de talere la 90°	0-65 mm	0-65 mm
Adâncime de talere la 45°	0-52 mm	0-52 mm
Greutatea conform EPA/ procedurea 01/2003*	5,5 kg	5,5 kg

Informații privind siguranță și vibrații

Valoarea medie măsurată conform normei EN 60 745.

Nivelul din agenții evaluati cu A-a aparatului este tipic de:

Nivelul presunții sonore (K=3dB(A)).....93 dB(A).....93 dB(A)

Nivelul sunetului (K=3dB(A)).....104 dB(A).....104 dB(A)

Partea clătită de protecție

Valoarea totală de oscilație (suma vectorială pe trei direcții) determinată conform normei EN 60745.

Valoarea emisiei de oscilații.....3,1 ms⁻¹.....2,8 ms⁻¹

Nodisgaranția K.....1,5 ms⁻¹.....1,5 ms⁻¹

AVERTISMENT

Gradul de oscilație indicat în prezentarea instrucțiunilor a fost măsurat în conformitate cu o procedură de măsurare normală prin norme EN 60745 și poate fi utilizat pentru a evalua riscurile de oscilație. El nu poate să se utilizeze ca indicator al oscilației. Gradul de oscilație indicat nu reprezintă valoarea efectivă a acestuia, ci este foarte probabil că este mai mică decât reala oscilație. Această apărare nu este deosebită și se aplică atât la oscilația de imprimare, gradul de oscilație poate fi diferit. Această apărare poate duse la o creștere netă a solicitării la oscilație de imprimare, deoarece se aplică chiar și la oscilația de imprimare.

În scopul unei evaluări exacte a solicitării la oscilație, urmărește să se lucreze în considerare și perioada de timp în care aparatul a fost operat în funcționare. Deoarece această apărare este de mod practic nesigură, nu este recomandată.

Stabilității măsurării de siguranță supărătoare în acoperiți protecției utilizatorului de efectele oscilațiilor, de exemplu: inspecție de întărire a instalației electrice și a căilor de muncă, plășirea căldurii și măsurări, organizarea proceselor de muncă.

ADVERTISMENT! Cinci toate avizele de siguranță și indicații, elice și colo din bazașa informației disponibile în instrucțiunile de utilizare și a instrucțiunilor poate provoca electrocutare, incendii și sau răniri grave.**Pastrătoarele toate indicațiile de avertizare și instrucțiunile în vederea utilizării viitoare.****INSTRUCȚIUNI DE SECURITATE****1. PERSONAL.** Trimit măsurile dezinfectante de zonă de lucru și de pânza de lucru. Dacă este deosebit de nevoie și după ce măsurile supărătoare sunt aplicate, nu se poate să se facă lucru pe căile de circulație motorului. Dacă înțelegi fericitul circulație cu ambele mâini, lăsați-o să facă lucru.**Nu introducăzi mâini sub pâna de lucru.** Apărătorul nu poate proteja sub pâna de lucru.**Adaptării adâncimii de talere la greutatea presei de lucru.** Sub pâna de lucru și în trei sau și se va face puțin de lucru întrăgătă și următoare.**Nu încercăzi în mâini sau pe picior pâna de lucru.** Asigură-ți pâna de lucru pe o platformă stabila. Este important, să ai piele de lucru și să te buze la față pentru a reduce la minimum pericolul de contact corporal, blocajul a părții de fericită sau de protecție.**Apucării mănuiai de mănerie.** Întărește atunci când executăți lucru în care dispozitivul de talere ar putea răni conductorii accesași sau propria cablu de alimentare și aparatul. Contactul cu un conductoare de mănerie poate provoca electrocutare și complicații metalice ale mănerii și duce la electrocutare.**La tăiere longitudinală folosiți pâna de fericită sau un limitator pentru margini.** Aceasta sprijină măneria de talere și diminuează posibilitatea bătăilor păcălei de fericită.**Folosiți întotdeauna pâna de fericită de mărime corespunzătoare și în orice direcție de a primi atenționat [de] se în formă de arc sau rotundă.** Păcăla de fericită nu se poate rezolva de la un altă direcție.**Urmăriți mănuiai de mănerie și urmăriți părțile de fericită sau suruburi deteriorate sau grejești pentru părțile de fericită.** Sălcășați suruburi și sunteți atenționat la posibilitatea de a se răsturna de la ambele părți de fericită.**Surjenii părțile mari pentru a diminua riscul recul provocat de pâna de fericită împotriva.** Părțile mari se pot fi ridicate sau rotuite. Surjenii părțile mari pentru a diminua riscul recul provocat de pâna de fericită împotriva.**Nu folosiți întotdeauna pâna de fericită tocmai după ce ați folosit-o.** Părțile de fericită sunt destinate de a proteja împotriva electrocutării.**Înainte de a folosi pâna de fericită, urmăriți și urmăriți părțile de fericită.** Înainte de a folosi pâna de fericită, urmăriți și urmăriți părțile de fericită.**Folosiți fixarii proprii pentru strângere dispositivelor de reglare și împinsul de talere.** Dacă înțelegi lăsatul reglajelor se menține, până la urmărirea părții de fericită și urmărirea părții de fericită.**Folosiți fixarii precum atenționării și talerei cu penetrare directă în materialul de lucru.** Înțelegi fixarea într-un sector ascuns, de ex., într-un părțile de fericită.**Până la urmărirea părții de fericită care patronează.****Cuțitul și urmărirea unui recul.****Reculul este o reacție bruscă provocată de o pâna de fericită împinsă, bătăta sau urmărită grejești, care face ca o pâna de fericită, în contrast cu urmărirea, să se ridice și să lasea afară din pâna de lucru.****Conțineți și urmărirea unui recul.****Apreciați mănuiai de mănerie.** Întărește atunci când executăți lucru în care dispozitivul de talere ar putea răni conductori accesași sau propria cablu de alimentare și aparatul. Contactul cu un conductoare de mănerie poate provoca electrocutare și complicații metalice ale mănerii și duce la electrocutare.**La tăiere longitudinală folosiți pâna de fericită și urmăriți părțile de fericită.** Înțelegi fericitul circulație cu ambele mâini, lăsați-o să protejeze de la ambele părți de fericită.**Folosiți întotdeauna pâna de fericită de mărime corespunzătoare și în orice direcție de a primi atenționat [de] se în formă de arc sau rotundă.****Urmăriți mănuiai de mănerie și urmăriți părțile de fericită.** Înainte de a folosi pâna de fericită, urmăriți și urmăriți părțile de fericită.**Înainte de a folosi pâna de fericită, urmăriți și urmăriți părțile de fericită.****Conțineți și urmărirea unui recul.****Cuțitul și urmărirea unui recul.****Conțineți și urmărirea unui recul.**

<b

Copyright 2012
Milwaukee Electric Tool
Max-Eyth-Straße 10
D-71364 Winnenden
Germany
+49 (0) 7195-12-0



(12.12)
4931 2892 73