



P.I.T.[®]

Progressive Innovational Technology



PRODUCT PASSPORT
USER'S MANUAL



ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
ИНСТРУКЦИЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

JIG SAW

ЛОБЗИК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ



EAC

PST70-C1
PST90-C1

PROGRESSIVE INNOVATIONAL TECHNOLOGY

ПРОГРЕССИВНЫЕ ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



РАСШИФРОВКА ТОРГОВОЙ МАРКИ P.I.T.

P.I.T.[®] Progressive Innovational Technology

(Прогрессивные Инновационные Технологии)

В настоящее время под маркой P.I.T. выпускается механическое и электрическое оборудование 10 видов.

По объему продаж лобзики занимают одно из лидирующих мест.

Каждая буква и цифра в обозначении модели P.I.T. имеет значение.

Например, **PST70-C1**

PST – лобзик электрический

70 – глубина пропила в древесине

C1 – серия модификации

НАЗНАЧЕНИЕ

Лобзик – это ручной электроинструмент с изоляцией II класса. Лобзик оборудован однофазным коллекторным электрическим двигателем. Используя различные пильные полотна при помощи лобзика можно делать прямолинейные и криволинейные разрезы, а также вырезать отверстия в древесине, пластмассе и металлах. Сфера применения инструмента – строительные – ремонтные работы, а также все ручные работы выполняемые мастерами – любителями.

РАСШИФРОВКА ДАТЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ

Дата изготовления изделия зашифрована в серийном номере, напечатанном на корпусе инструмента. Первые 2 цифры обозначают год выпуска, следующие 2 цифры – месяц и следующие 2 цифры – день

№.

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 7 | 0 | 7 | 3 | 0 | 0 | 3 | 9 | 5 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

 год месяц день

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | PST70-C1 | PST90-C1 |
|---|-----------------|-----------------|
| Номинальное напряжение | 220 В | 220В |
| Номинальная выходная мощность | 700Вт | 900Вт |
| Скорость хода | 0-3000 об / мин | 0-3000 об / мин |
| Максимальная глубина пропила по дереву | 70 мм | 90 мм |
| Максимальная глубина пропила по металлу | 7мм | 10 мм |
| Вес | 2,4 кг | 2,7 кг |

Примечание:

Так как изделия постоянно совершенствуются, P.I.T. оставляет за собой право на внесение изменений в указанные здесь технические характеристики без предварительного уведомления.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Лобзик электрический
- Шестигранный ключ
- Пильное полотно по дереву
- Патрубок для отвода пыли
- Параллельный упор
- Руководство по эксплуатации

ОСОБЕННОСТИ

- регулировка скорости
- маятниковый ход
- двойная изоляция

ВНЕШНИЙ ВИД ЛОБЗИКА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО



1. Регулятор оборотов
2. Клавиша самоблокировки
3. Выключатель
4. Патрубок
5. Подошва

6. Пластиковая защитная накладка
7. Пилкодержатель
8. Переключатель маятникового режима
9. Переключатель обдува
10. Винты крепления параллельного упора

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Крепление пильного полотна

1. Переключите регулятор маятникового движения (8) в положение «III»
2. Сдвиньте рычаг пилкодержателя (7) и удерживайте в этой позиции (для модели PST90–С)
Выкрутите 2 винта из пилкодержателя шестигранным ключом (для модели PST70–С)
3. Вставьте пильное полотно в пилкодержатель (7) – убедитесь, что зубья полотна направлены вперед
4. Верните рычаг в первоначальное положение после установки пильного полотна (для модели PST90–С)
Затяните 2 винта пилкодержателя после установки пильного полотна (для модели PST70–С)

Удаление пыли

Для более эффективного удаления пыли из рабочей зоны, лобзик PST90–С оборудован системой обдува пыли, которая очищает распиливаемую поверхность. Кроме того, с помощью переходника к лобзикам можно подключить систему вытяжки пыли.

1. Вставьте переходник в патрубок (4) для отвода пыли и поворачивайте влево
 2. Подключите шланг для вытяжки пыли к переходнику.
- Соединение должно быть герметичным

Монтаж параллельного упора

Параллельный упор можно закреплять с правой или левой стороны лобзика

1. Ослабьте крепежные винты параллельного упора (10)
2. Вставьте направляющую параллельного упора в отверстие в подошве, с помощью шкалы установите требуемое расстояние и затяните крепежные винты параллельного упора (10).

Включение/выключение

Включение:

1. Нажмите кнопку включения (3) и придержите
2. Нажмите кнопку фиксатора (2)
3. Отпустите кнопку включения (3)

Выключение:

1. Нажмите и отпустите кнопку включения (3)

Регулировка частоты хода лобзика

Частота вращения двигателя лобзика регулируется с помощью регулятора частоты хода (1). Диапазон регулировки частот 1–6. Чем выше число, напротив которого установлен регулятор частоты хода (1), тем выше частота хода лобзика.

Регулировка маятникового движения пильного полотна

Кроме регулировки возвратно–поступательного движения полотна доступна также регулировка маятникового движения, что дает возможность подобрать параметры работы электроинструмента в зависимости от свойств обрабатываемого материала. Маятниковое движение регулируется с помощью регулятора маятникового движения (8) в диапазоне «0» – «III». Самый эффективный подбор шага маятникового движения в зависимости от обрабатываемого материала представлен в таблице ниже.

| | | | |
|--------------------|------|-----------------|-------|
| Листовой металл: | 0 | Листовая сталь: | 0–I |
| Листовой алюминий: | I–II | Пластмасса: | I–II |
| Клееная фанера: | 0–I | Дерево: | I–III |

Регулировка подошвы для распила под углом

Регулируемая подошва лобзика позволяет выполнять распиловку под углом в диапазоне 0–45° (в обе стороны).

1. Ослабьте крепежные винты подошвы с помощью шестигранного ключа
2. Переместите подошву (5) назад и наклоните влево или вправо (в диапазоне до 45°).
3. Установите подошву (5) под необходимым углом, переместите вперед и затяните крепежные винты.

Угол наклона подошвы указан на ее шкале. После завершения регулировки вставьте шестигранный ключ в отверстие, предназначенное для его хранения.

Распиловка

1. Поставьте переднюю часть подошвы (5) на материал, предназначенный для распила.
2. Включите лобзик и подождите, пока он не наберет максимальную частоту.
3. Медленно перемещайте лобзик по заранее намеченной линии.

При выполнении криволинейных резов, следует очень легко вести лобзик.

Распиловку выполняйте равномерно, не перегружайте инструмент. Чрезмерный нажим на пильное полотно будет задерживать маятниковое движение, что неблагоприятно повлияет на производительность работы. При распиле по дуге рекомендуется уменьшить или полностью выключить маятниковое движение. При работе с материалами, которые при распиловке могут быть поцарапаны металлической подошвой, предусмотрена защитная накладка(6).

Распиловка металла/типы полотен

Для распиловки металла используйте специальные полотна с большим количеством зубьев.

При распиловке металла используйте специальную смазку (масло для резки металла). Распиловка металла без смазки вызывает быстрый износ пильного полотна. Самый эффективный подбор полотна представлен в таблице ниже:

| Количество | Длина | Применение |
|------------|-------|-------------------------------|
| 24 | 65 мм | Мягкая сталь, цветные металлы |
| 14 | | Цветные металлы, пластмасса |
| 9 | | Дерево, клееная фанера |

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Замена угольных щеток

Изношенные угольные щетки двигателя (длиной менее 5 мм), щетки с обгоревшей поверхностью, или царапинами следует немедленно заменить. Заменить следует обе щетки одновременно.

Замену угольных щеток может производить только квалифицированный специалист. Рекомендуется использовать оригинальные запасные части.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

1. Настоящее гарантийное свидетельство является единственным документом, подтверждающим Ваше право на бесплатное гарантийное обслуживание. Без предъявления данного свидетельства претензии не принимаются. В случае утери или порчи гарантийное свидетельство не восстанавливается.
 2. Гарантийный срок на электроинструмент составляет 12 месяцев со дня продажи, в течение гарантийного срока сервисная служба бесплатно устраняет производственные дефекты и производит замену деталей, вышедших из строя по вине изготовителя. На период гарантийного ремонта эквивалентный исправный инструмент не предоставляется. Заменяемые детали переходят в собственность служб сервиса. Компания P.I.T. не несет ответственности за вред, который может быть причинен при работе с электроинструментом.
 3. В гарантийный ремонт инструмент принимается в чистом виде, при обязательном наличии надлежащим образом оформленных документов: настоящего гарантийного свидетельства, гарантийного талона, с полностью заполненными полями, штампом торговой организации и подписью покупателя.
 4. Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях:
 - при отсутствии гарантийного свидетельства и гарантийного талона или неправильном их оформлении;
 - при совместном выходе из строя якоря и статора электродвигателя, при обугливании или оплавлении первичной обмотки трансформатора сварочного аппарата, зарядного или пуско-зарядного устройства, при оплавлении внутренних деталей, прожоге электронных плат;
 - если гарантийное свидетельство или талон не принадлежат данному электроинструменту или не соответствует установленному поставщиком образцу;
 - по истечении срока гарантии;
 - при попытках самостоятельного вскрытия или ремонта электроинструмента вне гарантийной мастерской; внесения конструктивных изменений и смазки инструмента в гарантийный период, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей.
 - при использовании электроинструмента в производственных или иных целях, связанных с получением прибыли, а также – при возникновении неисправностей связанных с нестабильностью параметров электросети, превышающих нормы, установленные ГОСТ;
 - при неправильной эксплуатации (использование электроинструмента не по назначению, установки на электроинструмент не предназначенных заводом-изготовителем насадок, дополнительных приспособлений и т.п.;
 - при механических повреждениях корпуса, сетевого шнура и при повреждениях, вызванных воздействиями агрессивных средств и высоких и низких температур, попадании инородных предметов в вентиляционные решетки электроинструмента, а также при повреждениях, наступивших в результате неправильного хранения(коррозия металлических частей);
 - при естественном износе деталей электроинструмента, в результате длительной эксплуатации(определяется по признакам полной или частичной выработки ресурса, сильного загрязнения, ржавчины снаружи и внутри электроинструмента, отработанной смазки в редукторе);
 - использование инструмента не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации.
 - при механических повреждениях инструмента;
 - при возникновении повреждений в связи с несоблюдением предусмотренных инструкцией условий эксплуатации(см. главу Указание по технике безопасности в инструкции).
 - повреждение изделия вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки.
- Профилактическое обслуживание электроинструмента (чистка, промывка, смазка, замена пыльников, поршневых и уплотнительных колец) в гарантийный период является платной услугой.
- Срок службы изделия установлен производителем и составляет 2 года со дня изготовления.
- О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, владельцу сообщается после проведения диагностики в сервисном центре.
- Владелец инструмента доверяет проведение диагностики в сервисном центре в свое отсутствие.
- Запрещается эксплуатация электроинструмента при проявлении признаков повышенного нагрева, искрения, а также шума в редукторной части. Для выяснения причин неисправности покупателю следует обратиться в гарантийную мастерскую.
- Неисправности, вызванные несвоевременной заменой угольных щеток двигателя, устраняются за счет покупателя.
5. Гарантия не распространяется на:
 - сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: аккумуляторы, диски, ножи, сверла, буры, патроны, цепи, звездочки, цанговые зажимы, шины, элементы натяжения и крепления, головки триммеров, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п., быстрознашаивающиеся детали, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, направляющие, резиновые уплотнения, подшипники, зубчатые ремни и колеса, стволы, ленты тормоза, храповики и тросы стартеров, поршневые кольца и т.п. Замена их в течении гарантийного срока является платной услугой;
 - шнуры питания, в случае повреждения изоляции, шнуры питания подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная);
 - корпуса инструмента;
 - пыльные полотна;
 - сменные принадлежности, которые вызваны несоответствием параметров сети номинальному напряжению, указанному в инструкции по применению;
 - самостоятельного ремонта или попыток самовольного внесения изменений в конструкцию аппарата;
 - сильного механического, электротехнического, химического воздействия;
 - попадания внутрь аппарата агрессивных и токопроводящих жидкостей, наличие внутри аппарата металлической пыли / стружки
 - сильное внутреннее загрязнение, повлекшее за собой неисправность.

ГАРАНТИЙНОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО НА ИНСТРУМЕНТ P.I.T.

Наименование изделия _____

Артикул изделия Серийный номер

Дата продажи «__» _____

Наименование торговой организации _____

М.П.

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за покупку инструмента P.I.T. и надеемся, что Вы останетесь довольны своим выбором. В процессе производства инструменты P.I.T. проходят многоуровневый контроль качества, если тем не менее Ваше изделие будет нуждаться в обслуживании, просим Вас обращаться в авторизированные сервисные центры P.I.T.

Внимание!

При покупке требуйте у продавца проверки комплектности и работоспособности инструмента, заполнение гарантийного свидетельства, гарантийного талона(графы заполняются продавцом) и простановки печати торговой организации в гарантийном свидетельстве и гарантийном талоне.

Гарантия

На основании данного гарантийного свидетельства компания P.I.T. гарантирует отсутствие дефектов производственного характера.

Если в течении гарантийного срока в Вашем изделии тем не менее обнаружатся указанные дефекты, специализированные сервисные центры P.I.T. бесплатно отремонтируют изделие и заменят дефектные запасные части.

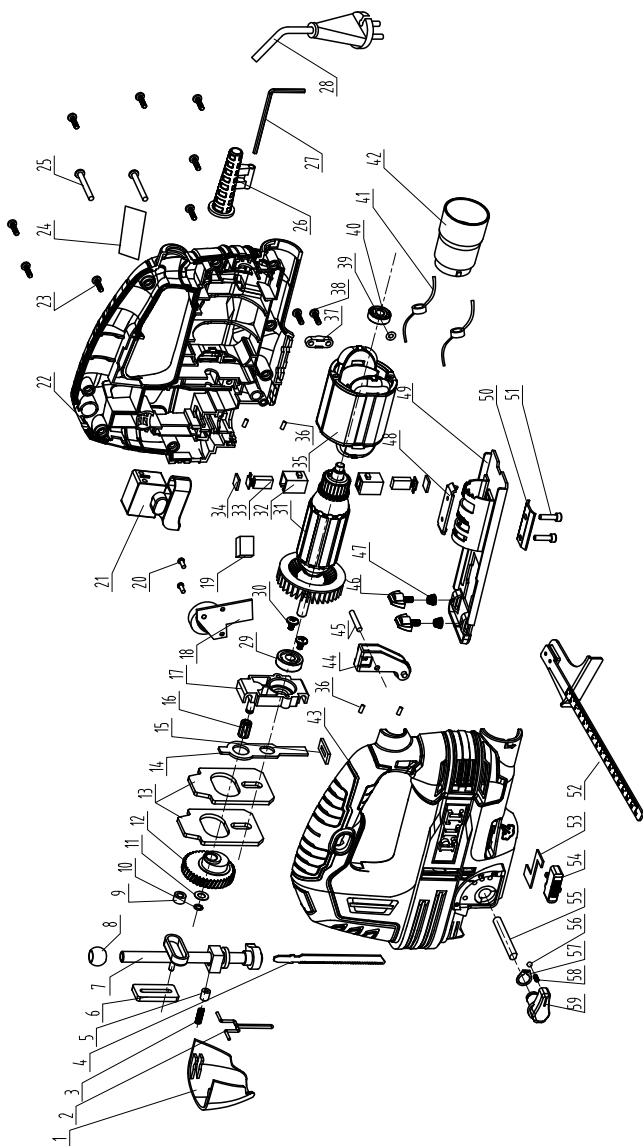
Гарантийный срок на электроинструменты P.I.T. составляет 12 месяцев со дня продажи.

«С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). Работоспособность и комплектность изделия проверены в моем присутствии. Претензий к качеству и внешнему виду не имею».

Подпись покупателя _____ Фамилия(разборчиво) _____

Телефон _____

PST70-C1



PST90-C1

