РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

РЕДУКТОРЫ

БКО-50-12,5

БПО-5-3

УР-6-6

НАЗНАЧЕНИЕ

Редукторы предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при газопламенной обработке. Редукторы выпускаются для газов:

- Кислород: БКО-50-12,5
- Пропан: БПО-5-3
- Углекислый газ: УР-6-6

Редукторы изготавливаются в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3645-002-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008 и ГОСТ 13861. Редукторы выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150, для работы в интервале температур от -25° до +50° С.

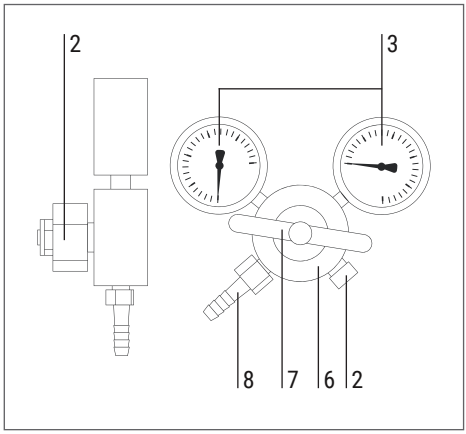
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Редуктор в сборе	1 шт.
Прокладка входного штуцера	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

ПРИМЕЧАНИЕ: Допускается прикладывать отдельно (в общей упаковке): ниппель, гайку накидную для крепления ниппеля и регулирующий маховик или винт.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Редукторы присоединяются к источнику питания газом через входной штуцер накидной гайкой с резьбой G 3/4 для редукторов серии БКО-50-12,5 и УР-6-6, гайкой СП 21,8 LH для редукторов серии БПО-5-3. Понижение давления газа, поступающего в редукторы из баллона, происходит путём одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления. Необходимое рабочее давление газа устанавливается вращением регулирующего винта (маховика) и измеряется манометром рабочего (выходного) давления. Входное давление измеряется манометром (высокого) давления. В корпусе редукторов серии БКО-50-12,5 и УР-6-6 установлен предохранительный клапан. В пропановых редукторах серии БПО-5-3 предохранительного клапана не предусмотрено. Для отбора газа регуляторы расхода имеют выходной штуцер с ниппелем под резинотканевый рукав по ГОСТ 9356-75 Ø 9/6.



1. Корпус редуктора (регулятора).
2. Штуцер входной.
3. Гайка накидная.
4. Манометр входного (высокого) давления.
5. Маномерт рабочего давления.
6. Регулирующий винт (маховик).

ВНИМАНИЕ! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции редукторов, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем руководстве по эксплуатации.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редуктора к баллону необходимо убедиться в исправности установленных на редукторе манометров, уплотняющей прокладки на входном штуцере, наличии фильтра во входном штуцере, а также проверить качество уплотняющих поверхностей ниппеля.

Необходимо присоединить редуктор к баллону, к его выходному ниппелю присоединить устройство потребления и перекрыть расход газа. Установить максимальное показание по указателю расхода. Проверить герметичность соединений: закрыть вентиль баллона и контролировать показания манометров

входного давления и рабочей камеры, показания манометров не должны изменяться.

Проверить редуктор на самотек. Для этого вывернуть регулирующий винт. При открытом вентиле баллона и закрытых вентилях устройства потребления показания манометра давления рабочей камеры не должны изменяться. Если стрелка манометра давления рабочей камеры показывает увеличение давления газа, редуктор имеет самотек и его необходимо сдать в ремонт. Периодически, не реже одного раза в квартал, перед началом работы необходимо произвести принудительную продувку предохранительного клапана не менее 3 раз, для чего присоединить редуктор к источнику сжатого воздуха давлением 1 МПа и при запертом выходе маховиком повышать давление до срабатывания предохранительного клапана. Продувку предохранительных клапанов кислородных редукторов производить только на баллоне с чистым азотом.

ВАЖНО! При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из редуктора газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт редуктора, присоединённого к баллону, если в редукторе есть газ! После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллона и обязательно выкрутить регулировочный винт (или маховик).

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации редукторов соблюдайте «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов, ПОТ РМ-019-2001», «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах. ПОТ РМ-020-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве» и ГОСТ 12.2.008-75.

Регулирующий маховик (винт) перед открыванием вентиля баллона выверните до полного освобождения нажимной пружины.

Присоединительные элементы редуктора и вентиля баллона должны быть чистыми, не иметь следов масел и жиров, а также не иметь никаких повреждений.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- Начинать работу без осмотра и противопожарной подготовки рабочего места.
- Быстрое открывание вентиля баллона при подаче газа в редуктор (регулятор расхода газа).
- Использовать редуктор с механическими повреждениями.
- Использовать дефектные резинотканевые и составные рукава.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Редукторы (регуляторы расхода газа) разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°С до +40°С и относительной влажности воздуха не более 70%.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность редукторов при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	БКО-50-12,5	БПО-5-3	УР-6-6
Наибольшая пропускная способность, л/мин (м³/ч)	50	5	6
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	20 (200)	2,5 (25)	10 (100)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)	1,25 (12,5)	0,3 (3,0)	0,35 (3,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см²)	1,6 (16)	-	0,6 (6,0)
Присоединительные размеры: на входе – гайка накидная с внутренней резьбой на выходе – штуцер с гайкой (резьба) и ниппель	G 3/4 - B M16x1,5 ниппель 6/9	СП 21,8 LH M16x1,5 ниппель 6/9	G 3/4 - B M16x1,5 ниппель 6/9
Размеры индивидуальной упаковки, мм (не более)	115x105x125		
Вес индивидуальной упаковки, кг (не более)	0,85	0,71	0,85

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Редукторы соответствуют техническим условиям ТУ 3645-002-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008-75 и ГОСТ 13861, испытаны и признаны годными для эксплуатации.

Дата продажи _____

Отметка ОТК о приемке

Произведено для ООО «Сварка-Комплект»: 199397, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Наличная, д. 44, корп. 1, стр. 1, оф. 76-Н

Производитель «NINGBO KIMPIN INDUSTRIAL PTE LTD»: 6fl., № 10 Building, North-Bank Fortune Center, Ningbo, China

Отдел взаимодействия с клиентами:
+7 (495) 363-38-27
+7 (812) 326-06-46
info@ptk.group

EAC

Версия 01.2021