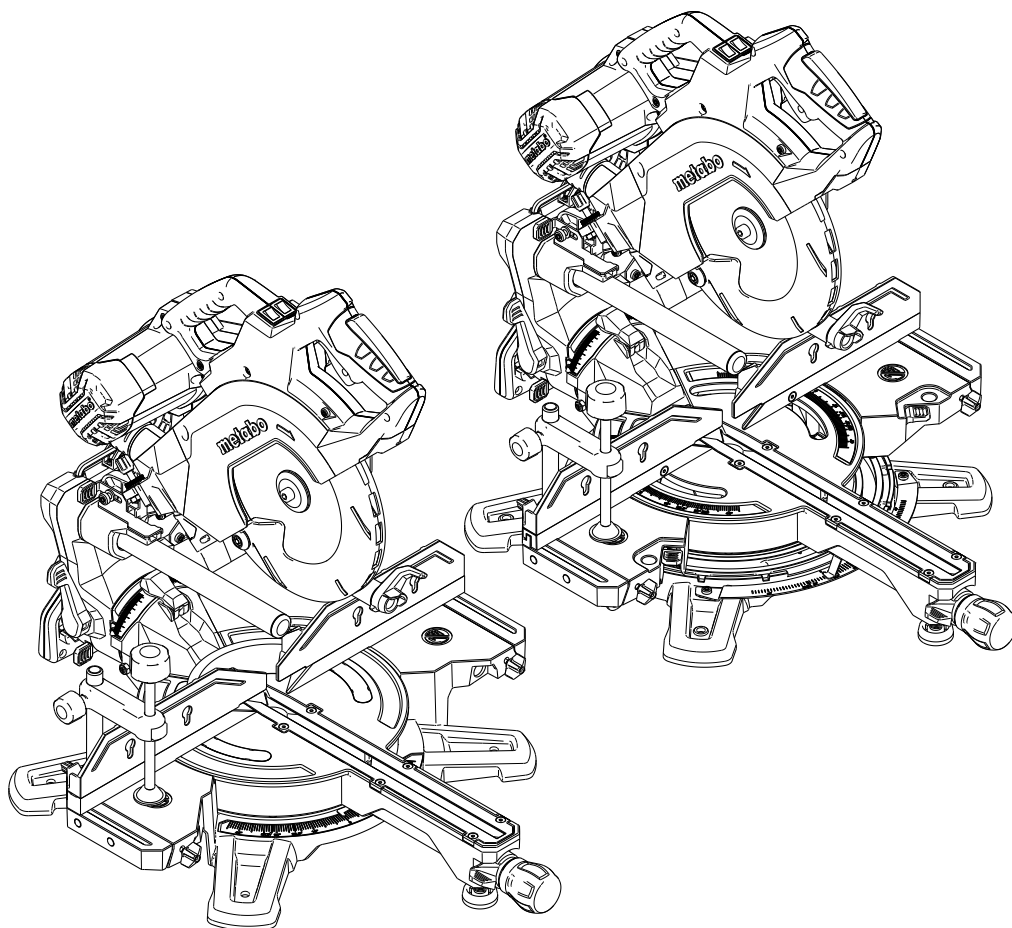


metabo®

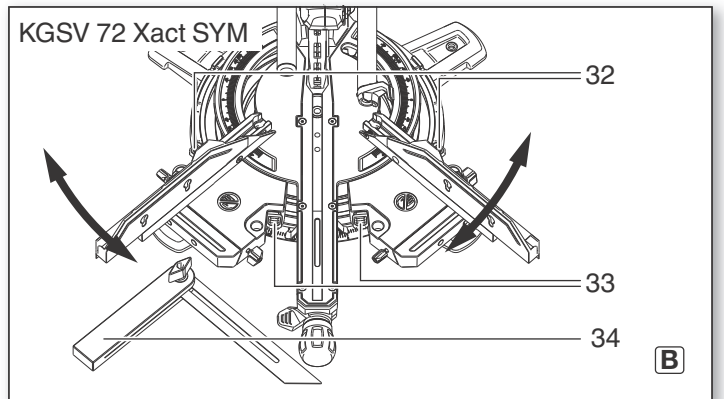
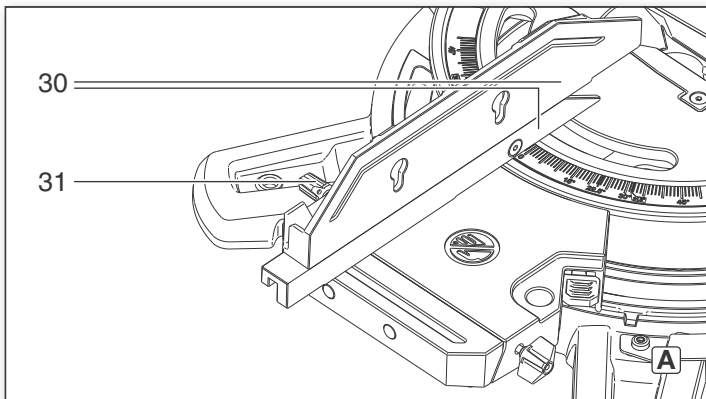
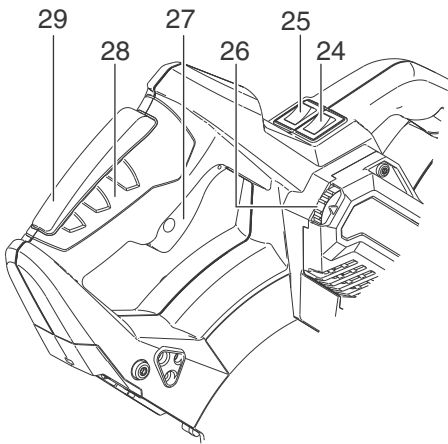
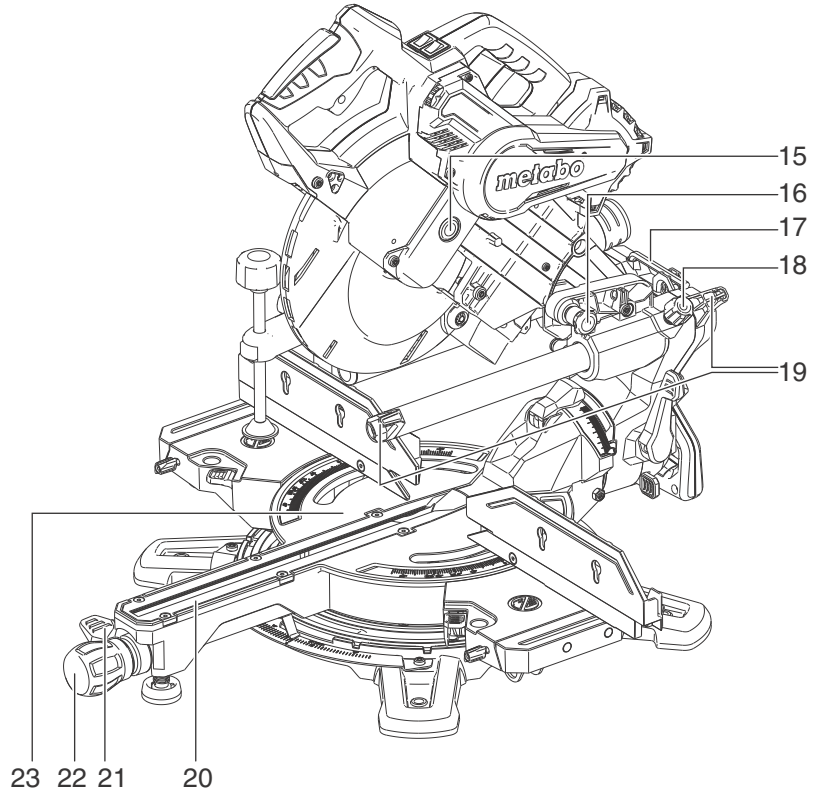
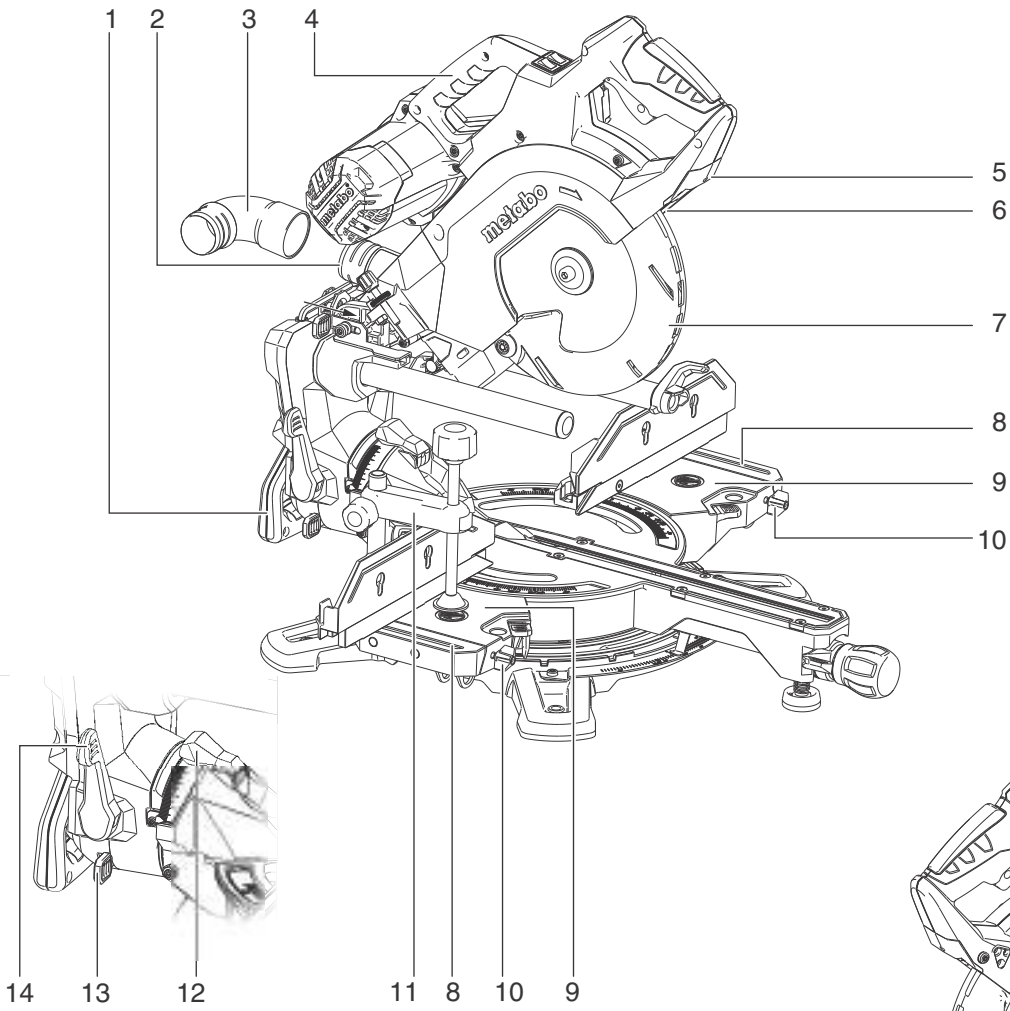
PROFESSIONAL POWER TOOL SOLUTIONS

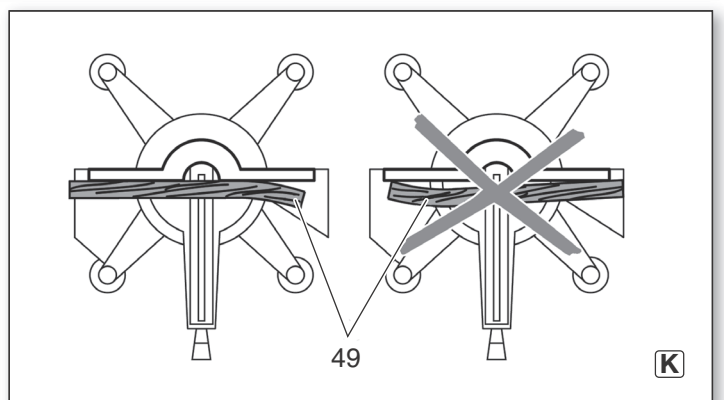
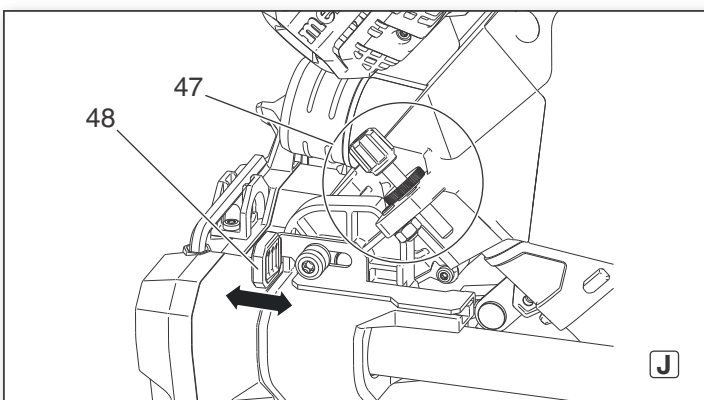
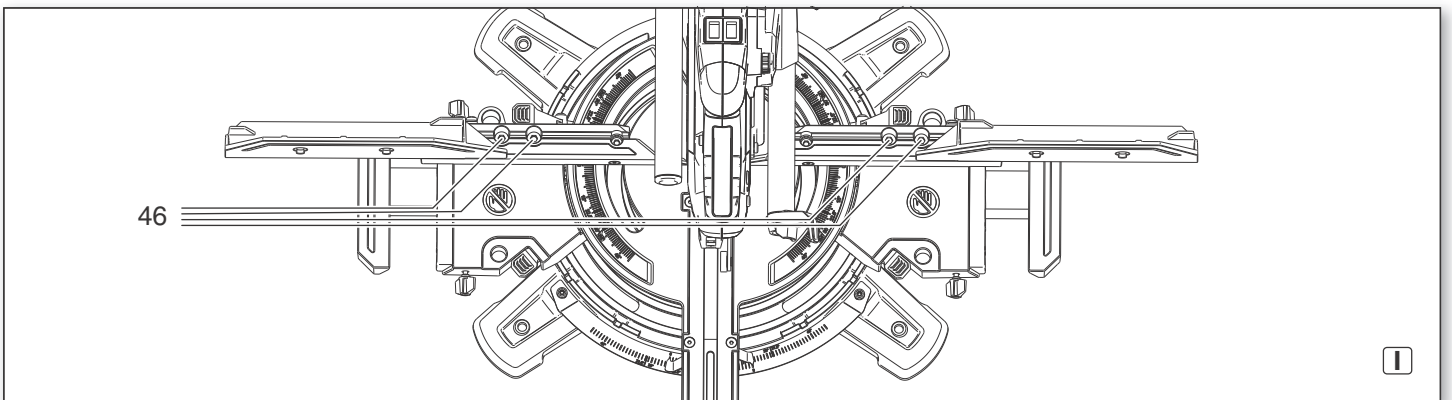
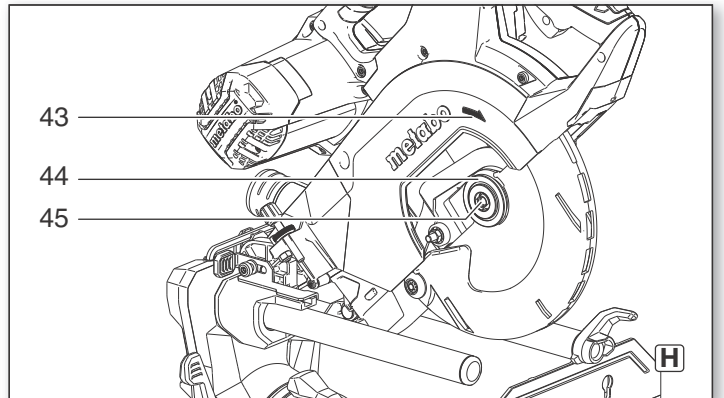
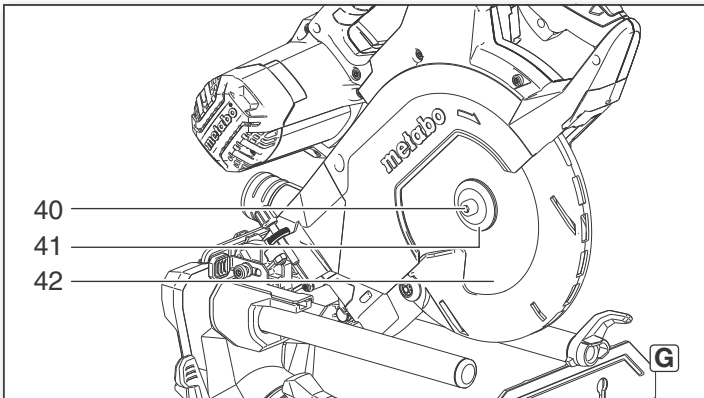
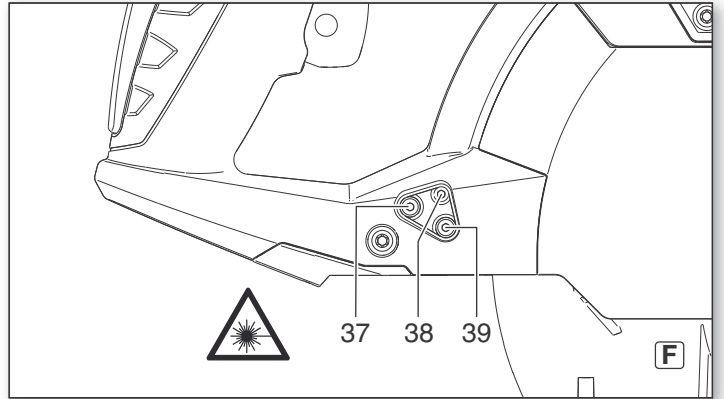
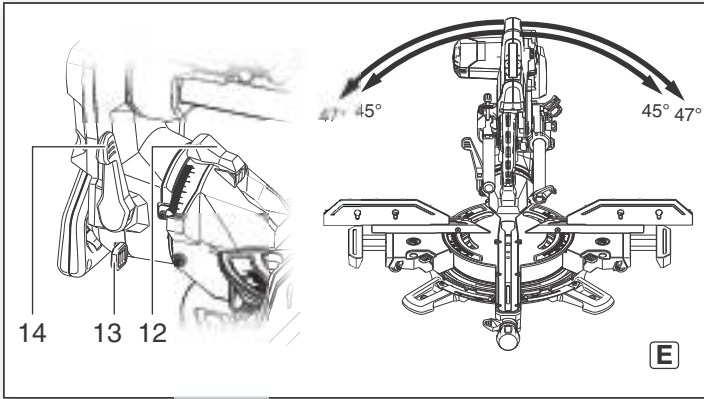
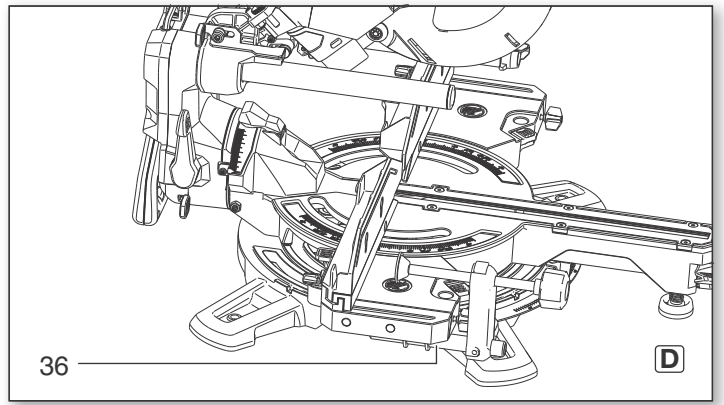
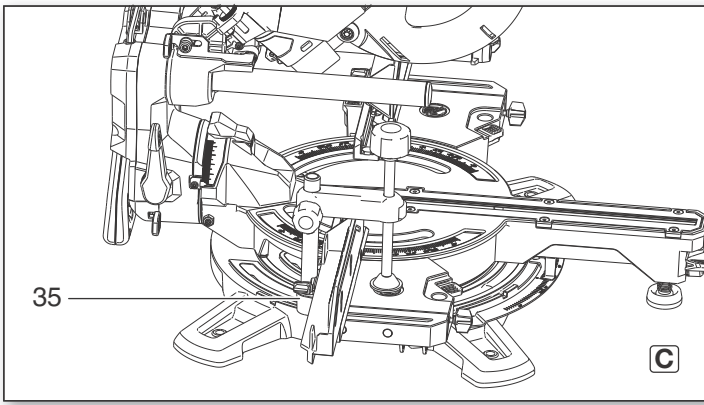
KGSV 72 Xact KGSV 72 Xact SYM

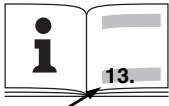


de Originalbetriebsanleitung 5
en Original Instructions 12
fr Notice originale 19
nl Originele gebruikershandleiding 26
it Istruzioni per l'uso originali 33
es Manual original 40
pt Manual de instruções original 48
sv Originalbruksanvisning 56

fi Alkuperäisen käyttöohjeen käännös 63
no Original bruksanvisning 70
da Original brugsanvisning 77
pl Oryginalna instrukcja obsługi 84
el Πρωτότυπο οδηγιών λειτουργίας 92
hu Eredeti használati utasítás 100
ru Оригинальное руководство по эксплуатации 107



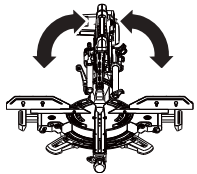
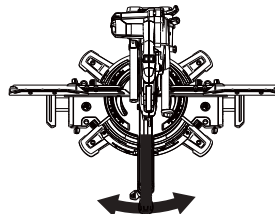
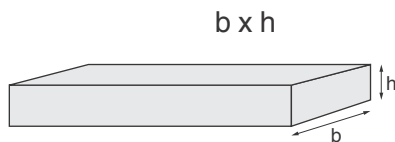




KGSV 72 Xact

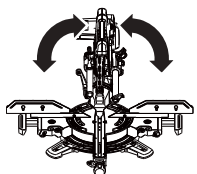
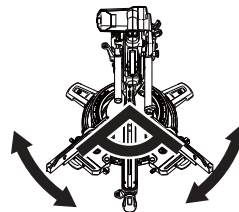
KGSV 72 Xact SYM

*1) Serial Number		11216..	12216..
U	V	220 - 240 (50/60 Hz)	
I	A	6.5	
F	A	T 10 A	
P₁	kW	1,5 kW (S1)	
IP	-	IP 20	
n₀	/min, rpm	6300	
v₀	m/s	70	
D	mm	216	
d	mm	30	
b	mm	2,4	
a₁	°	-47° ... 0 ... 47°	
a₂	°	-50° ... 0 ... 50°	
a_{SYM1}	°	-	0 ... 50°
a_{SYM2}	°	-	0 ... 50°
A	mm	660 x 540 x 415	
m	kg	16,1	18,3
D_{1-i}	mm	35	
D_{1-o}	mm	41	
D₂	m³/h	460	
D₃	Pa	530	
D₄	m/s	20	
L_{pA}/K_{pA}	dB(A)	84 / 3	
L_{WA}/K_{WA}	dB(A)	97 / 3	



KGSV 72 Xact, KGSV 72 Xact SYM

b x h	0°	15°	22,5°	30°	45°
0°	305 mm x 72 mm	295 mm x 72 mm	280 mm x 72 mm	260 mm x 72 mm	215 mm x 72 mm
45° left	305 mm x 42 mm	295 mm x 42 mm	280 mm x 42 mm	260 mm x 42 mm	215 mm x 42 mm
45° right	305 mm x 22 mm	295 mm x 22 mm	280 mm x 22 mm	260 mm x 22 mm	215 mm x 22 mm



KGSV 72 Xact SYM

b x h	90°	135°	180°	225°	270°
0°	75 mm x 72 mm	40 mm x 72 mm	305 mm x 72 mm	260 mm x 72 mm	215 mm x 72 mm

CE *2) 2011/65/EU, 2006/42/EC, 2004/108/EC (->19.04.2016), 2014/30/EU (20.04.2016->)

*3) EN 62841-1: 2015, EN 62841-3-9: 2015, EN 60825-1: 2014

ppac

2015-11-10, Volker Siegle
Direktor Produktentstehung & Qualität (Vice President Product Engineering & Quality)
*4) Metabowerke GmbH - Metabo-Allee 1 - 72622 Nuertingen, Germany

G Πριονόδισκος Precision Cut: 6.28041
216 x 2,4 x 30 48 WZ 5° neg για πολύ καλά αποτελέσματα κοπής σε διαμήκεις και εγκάρσιες κοπές σε μασιφ ξύλα

H Πριονόδισκος Multi Cut: 6.28083
216 x 2,4 x 30 60 FZ/TZ 5° neg για πολύ καλά αποτελέσματα κοπής σε επιστρωμένα υλικά, λαμινίτ, πλαστικά και προφίλ αλουμινίου

Για την πλήρη γκάμα πρόσθετου εξοπλισμού βλέπε www.metabo.com ή τον κατάλογο.

13. Επισκευή



Κίνδυνος!

Οι επισκευές σε ηλεκτρικά εργαλεία επιτρέπεται να εκτελούνται μόνο από ηλεκτρολόγους!

Αν υποστεί βλάβη το καλώδιο δικτύου της συσκευής αυτής, πρέπει να το αντικαταστήσετε με αυθεντικό ανταλλακτικό καλώδιο της Metabo.

Για τα ηλεκτρικά εργαλεία Metabo που έχουν ανάγκη επισκευής απευθυνθείτε στην αντίστοιχη αντιπροσωπεία της Metabo. Διευθύνσεις βλέπε www.metabo.com.

Τους καταλόγους ανταλλακτικών μπορείτε να τους κατεβάσετε από τη διεύθυνση www.metabo.com.

14. Προστασία περιβάλλοντος

Τηρείτε τους εθνικούς κανονισμούς για την απόρριψη σύμφωνα με τους κανόνες προστασίας του περιβάλλοντος και για την ανακύκλωση των άχρηστων εργαλείων, συσκευασιών και πρόσθετου εξοπλισμού.



Μόνο για χώρες της ΕΕ: Μην πετάτε τα ηλεκτρικά εργαλεία στον κάδο οικιακών απορριμμάτων! Σύμφωνα με την ευρωπαϊκή οδηγία 2002/96/ΕΚ περί ηλεκτρικών και ηλεκτρονικών συσκευών και την ενσωμάτωσή της στο εθνικό δίκαιο, τα μεταχειρισμένα ηλεκτρικά εργαλεία πρέπει να συλλέγονται ξεχωριστά και να επιστρέφονται για ανακύκλωση με τρόπο φιλικό προς το περιβάλλον.

15. Προβλήματα και βλάβες

Στη συνέχεια περιγράφονται προβλήματα και βλάβες, τα οποία επιτρέπεται να αντιμετωπίζετε μόνοι σας. Αν δεν έχουν αποτέλεσμα οι ενέργειες επίλυσης που περιγράφονται εδώ, βλέπε κεφάλαιο 13. "Επισκευή".



Κίνδυνος!

Σε συνδυασμό με προβλήματα και βλάβες, συμβαίνουν ιδιαίτερα συχνά ατυχήματα. Για αυτό τον λόγο προσέξτε:

- Πριν από κάθε αντιμετώπιση βλάβης να απουσιάζετε το φινις δικτύου ρεύματος.
- Μετά από κάθε επιδιόρθωση βλάβης, θέστε όλες τις διατάξεις ασφαλείας πάλι σε λειτουργία και ελέγξτε τις.

Όχι λειτουργία πριονίσματος

Ασφάλιση μεταφοράς κλειδωμένη:

- Αφαιρέστε την ασφάλιση μεταφοράς.

Κλειδωμα ασφαλείας κλειδωμένο:

- Λύστε το κλειδωμα ασφαλείας.

Ισχύς πριονίσματος πολύ χαμηλή

Στομωμένος πριονόδισκος (ο πριονόδισκος έχει ενδεχ. καψίματα στο πλάι)

Ακατάλληλος πριονόδισκος για το υλικό (βλέπε κεφάλαιο 12. "Πρόσθετος εξοπλισμός")

Παραμορφωμένος πριονόδισκος:

- Αλλάξτε τον πριονόδισκο (βλέπε κεφάλαιο 10. "Συντήρηση").

Το πριόνι δονείται έντονα

Παραμορφωμένος πριονόδισκος:

- Αλλάξτε τον πριονόδισκο (βλέπε κεφάλαιο 10. "Συντήρηση").

Πριονόδισκος όχι σωστά τοποθετημένος:

- Τοποθετήστε σωστά τον πριονόδισκο (βλέπε κεφάλαιο 10. "Συντήρηση").

Περιστρεφόμενος πάγκος δυσκίνητος

Υπάρχουν πριονίδια κάτω από τον περιστρεφόμενο πάγκο:

- Αφαιρέστε τα πριονίδια.

KGSV 72 Xact SYM: Δυσκίνητη ρύθμιση γωνίας κατά την μετατόπιση των επιφανειών πάγκου (9)

Υπάρχουν πριονίδια κάτω από τον περιστρεφόμενο πάγκο:

- Αφαιρέστε τα πριονίδια. Ο χώρος κάτω από τον περιστρεφόμενο πάγκο είναι προσβάσιμος από τα ανοίγματα στην πίσω πλευρά

16. Τεχνικά στοιχεία

Διευκρινίσεις σχετικά με τα στοιχεία στη σελίδα 3.

Με την επιφύλαξη του δικαιώματος αλλαγών λόγω τεχνικών εξελίξεων.

U	= Τάση δικτύου
I	= Ονομαστικό ρεύμα
F	= Ελάχ. τιμή ασφάλειας
P ₁	= Ονομαστική απορροφούμενη ισχύς
IP	= Κατηγορία προστασίας
n ₀	= Αριθμός στροφών χωρίς φορτίο
v ₀	= Μέγ. ταχύτητα κοπής
D	= Διάμετρος πριονόδισκου (εξωτερικά)
d	= Οπή πριονόδισκου (εσωτερικά)
b	= Μέγ. πλάτος δοντιού του πριονόδισκου
a ₁	= Περιοχή γωνίας της ρύθμισης κεφαλής πριονιού
a ₂	= Περιοχή γωνίας του περιστρεφόμενου πάγκου
a _{SYM1}	= Εσωτερική γωνία στο σύστημα αναστολέα
a _{SYM2}	= Εξωτερική γωνία στο σύστημα αναστολέα
A	= Διαστάσεις (ΜxΠxΥ)
m	= Βάρος

Απαιτήσεις για σύστημα αναρρόφησης πριονιδιών:

D ₁	= Διάμετρος σύνδεσης του στομίου αναρρόφησης
D ₂	= Ελάχιστη παροχή ποσότητας αέρα
D ₃	= Ελάχιστη υποπίεση στο στόμιο αναρρόφησης
D ₄	= Ελάχιστη ταχύτητα αέρα στο στόμιο αναρρόφησης

Για τη μέγιστη διατομή του τεμαχίου επεξεργασίας βλέπε πίνακα στη σελίδα 4.

~ Εναλλασσόμενο ρεύμα

Εργαλείο της κατηγορίας προστασίας II

Τα αναφερόμενα τεχνικά στοιχεία εννοούνται με ανοχές (σύμφωνα με τις εκάστοτε ισχύουσες τεχνικές προδιαγραφές).

Τιμές εκπομπής

Αυτές οι τιμές καθιστούν δυνατή την εκτίμηση των εκπομπών του ηλεκτρικού εργαλείου και τη σύγκριση διαφόρων ηλεκτρικών εργαλείων. Ανάλογα με τις συνθήκες εργασίας, την κατάσταση του ηλεκτρικού εργαλείου ή των εξαρτημάτων εργασίας μπορεί η πραγματική επιβάρυνση να είναι υψηλότερη ή χαμηλότερη. Για την εκτίμηση λάβετε υπόψη τα διαλείμματα εργασίας και τις φάσεις μικρότερου φορτίου. Με βάση τις αντίστοιχες προσαρμοσμένες τιμές εκτίμησης καθορίστε μέτρα προστασίας για τον χρήστη, π.χ. οργανωτικά μέτρα.

Τυπικές A-σταθμισμένες στάθμες ηχητικής πίεσης:

L_{pA} = Στάθμη ηχητικής πίεσης

L_{WA} = Στάθμη ηχητικής ισχύος

K_{pA}, K_{WA} = Αβεβαιότητα

Φοράτε ωτοασπίδες!



Eredeti használati utasítás

Tartalomjegyzék

1. Megfelelőségi nyilatkozat
2. Rendeltetésszerű használat
3. Általános biztonsági utasítások
4. Különleges biztonsági utasítások
5. Áttekintés
6. Felállítás és szállítás
7. A készülék részletesen
8. Üzembe helyezés
9. A gép kezelése
10. Karbantartás és ápolás
11. Néhány jó tanács és gyakorlati fogás
12. Tartozékok
13. Javítás
14. Környezetvédelem
15. Problémák és üzemzavarok
16. Műszaki adatok

1. Megfelelőségi nyilatkozat

Kizárólagos felelősségünk tudatában kijelentjük: Ezek a fejező és gérvágó fűrészek – típus és sorozatszám alapján történő azonosítással *1) – megfelelnek az irányelvek *2) és szabványok *3) összes idevonatkozó rendelkezéseinek. A Műszaki dokumentációt *4) - lásd a 4. oldalon.

2. Rendeltetésszerű használat

A gérvágó-fejező fűrész alkalmas hosszanti és keresztvágásokhoz, ferde vágásokhoz, gérvágásokhoz, valamint kettős gérvágásokhoz. Ezenkívül hornyokat is lehet készíteni.

Csak olyan anyagokat lehet megmunkálni, amelyekhez az adott fűrészlap megfelel (az engedélyezett fűrészlapokat lásd a 12. Tartozékok fejezetben).

A munkadarabok megengedett méreteit be kell tartani (lásd a 16. Műszaki adatok fejezetet).

A kerek vagy rendszertelen keresztmetszetű munkadarabokat (mint pl. tűzifa) nem lehet fűrészelni, mert azokat fűrészelés közben nem lehet biztosan tartani. Ha lapos munkadarabot felállítva fűrészelik, megfelelő segédalkatrészek használata szükséges, ami biztonságosan megvezeti a munkadarabot.

Bármely más felhasználás ellentétes a szerszám rendeltetésével. A nem rendeltetészerű használat, a készüléken végrehajtott módosítások, illetve a gyártó által nem ellenőrzött és nem engedélyezett alkatrészek használata beláthatatlan károkhoz vezethet!

Tartsa be adott esetben a jogszabályokban lefektetett irányelveket vagy balesetvédelmi előírásokat.

3. Általános biztonsági utasítások



Saját testi épsége és a berendezés védelme érdekében tartsa be az adott szimbólummal jelölt szövegrészekben foglaltakat!



FIGYELMEZTETÉS – A sérülésveszély csökkentése érdekében olvassa át a kezelési utasítást.

Csak ezekkel a dokumentumokkal együtt adja tovább másnak az elektromos kéziszerszámot.

Általános biztonsági utasítások elektromos kéziszerszámokhoz



FIGYELEM – Olvassa át az összes biztonsági utasítást és előírást. A biztonsági utasítások és előírások betartásának elmulasztása elektromos áramütéshez, tűzhoz és/vagy súlyos testi sérülésekhez vezethet.

Kérjük, gondosan őrizzen meg minden biztonsági utasítást és előírást a jövőbeni használat érdekében!

3.1 Munkahelyi biztonság

a) **Tartsa tisztán és jól megvilágítva a munkaterületét.** *Rendetlen és megvilágítatlan munkaterületek balesetekhez vezethetnek.*

b) **Ne dolgozzon az elektromos kéziszerszámmal olyan robbanásveszélyes környezetben, ahol éghető folyadékok, gázok vagy porok vannak.** *Az elektromos kéziszerszámok szikrákat bocsáthatnak ki, amelyek meggyújthatják a port és a gőzöket.*

c) **Tartsa távol a gyerekeket és az idegen személyeket, ha az elektromos kéziszerszámot használja.** *Ha elvonják a figyelmét a munkától, könnyen elvesztheti az uralmát a berendezés felett.*

3.2 Elektromos biztonság

a) **Az elektromos kéziszerszám csatlakozó dugójának bele kell illeszkednie a dugaszoló aljzatba.** *A csatlakozó dugót semmilyen módon sem szabad megváltoztatni. A védőföldeléssel ellátott elektromos kéziszerszámokkal együtt ne használjon csatlakozó adaptert. A változtatás nélküli csatlakozó dugók és a megfelelő csatlakozó aljzatok csökkentik az áramütés kockázatát.*

b) **Ne érjen hozzá olyan földelt felületekhez, mint csövek, fűtőtestek, kályhák és hűtőszekrények.** *Megnövekedett áramütés veszélye áll fenn, ha az Ön teste földelt.*

c) **Tartsa távol az elektromos kéziszerszámokat az esőtől és a nedvesség hatásaitól.** *Ha víz hatol be egy elektromos kéziszerszámába, az megnöveli az áramütés veszélyét.*

d) **Ne használja a csatlakozó vezetékét a rendeltetésétől eltérő célokra, vagyis az elektromos kéziszerszámot soha ne hordozza vagy akassza fel a kábelnél fogva, és sohasem húzza ki a hálózati csatlakozó dugót a kábelnél fogva.** *Tartsa távol a csatlakozó vezetékét hőforrásoktól, olajtól, éles peremektől és mozgó gépalkatrészekről. Megrongálódott vagy összekuszálódott csatlakozó vezetékek növelik az áramütés kockázatát.*

e) **Ha egy elektromos kéziszerszámmal a szabadban dolgozik, csak külterületi használatra engedélyezett hosszabbító vezetékét használjon.** *A külterületen való használatra engedélyezett hosszabbító vezeték használata csökkenti az áramütés kockázatát.*

f) **Ha elkerülhetetlen az elektromos kéziszerszám nedves környezetben való használata, használjon egy hibaáram-védőkapcsolót.** *Egy hibaáram-védőkapcsoló használata csökkenti az áramütés kockázatát.*

3.3 Személyi biztonság

a) **Munka közben mindig legyen figyelmes, ügyeljen arra, amit csinál, és meggondoltan dolgozzon az elektromos kéziszerszámmal.** **Ne használja az elektromos kéziszerszámot, ha fáradt, ha kábítószerek, alkohol vagy orvosságok hatása alatt áll.** *Az elektromos kéziszerszámmal végzett munka közben már egy pillanatnyi figyelmetlenség is komoly sérülésekhez vezethet.*

b) **Viseljen személyi védőfelszerelést és mindig viseljen védőszemüveget.** *A személyi védőfelszerelések, mint porvédő álarc, csúszásbiztos védőcipő, védősisak és fülvédő használata az elektromos kéziszerszám használatának megfelelően csökkenti a személyes sérülések kockázatát.*

c) **Kerülje el az elektromos kéziszerszám nem kívánt üzembe helyezését.** *Győződjön meg arról, hogy a szerszámot kikapcsolták, mielőtt azt az áramforrásra csatlakoztatja, vagy felemeli és szállítja.* *Ha az elektromos kéziszerszám felemelése közben az újítást a kapcsolón tartja, vagy ha a készüléket bekapcsolt állapotban csatlakoztatja az áramforráshoz, az balesetekhez vezethet.*

d) **Az elektromos kéziszerszám bekapcsolása előtt távolítsa el a beállító szerszámokat vagy csavarkulcsokat.** *A készülék forgó részében lévő szerszám vagy csavarkulcs sérüléseket okozhat.*

e) **Kerülje el a normálistól eltérő testtartást.** **Ügyeljen arra, hogy biztosan álljon és mindig tartsa meg az egyensúlyát.** *Igy az elektromos*

kéziszerszám felett váratlan helyzetekben is jobban tud uralkodni.

f) **Viseljen megfelelő ruhát.** **Ne viseljen bő ruhát vagy ékszereket.** **Tartsa távol a haját és a ruháját a mozgó részekről.** *A bő ruhát, az ékszereket és a hosszú hajat a mozgó alkatrészek magukkal rántathatják.*

g) **Ha az elektromos kéziszerszámmal fel lehet szerelni por elszívásához és összegyűjtéséhez szükséges berendezéseket, győződjön meg arról, hogy azokat megfelelően csatlakoztatták és azokat megfelelően használják.** *Porelszívó használatával csökkenthetőek a por veszélyes hatásai.*

h) **Ne ringassa magát hamis biztonságba és vegye tudomásul az elektromos szerszámokra vonatkozó biztonsági szabályokat akkor is, ha az elektromos szerszámot annak számos használata után már ismeri.** *A figyelmetlen cselekvés másodpercek alatt súlyos sérülésekhez vezethet.*

3.4 Az elektromos szerszám alkalmazása és kezelése

a) **Ne terhelje túl a készüléket.** **A munkájához csak az arra kijelölt elektromos kéziszerszámot használja.** *Egy alkalmas elektromos kéziszerszámmal a megadott teljesítménytartományon belül jobban és biztonságosabban lehet dolgozni.*

b) **Ne használjon olyan elektromos kéziszerszámot, amelynek a kapcsolója elromlott.** *Egy olyan elektromos kéziszerszám, amelyet nem lehet sem be-, sem kikapcsolni, veszélyes és meg kell javíttatni.*

c) **Húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszoló aljzattól, mielőtt a készüléket beállítási munkákat végez, tartozékokat cserél vagy a készüléket tárolja.** *Ez az elővigyázatossági intézkedés meggátolja az elektromos kéziszerszám nem szándékos üzembe helyezését.*

d) **A használaton kívüli elektromos kéziszerszámokat olyan helyen tárolja, ahol azokhoz gyerekek nem férhetnek hozzá.** **Ne hagyja, hogy olyan személyek használják az elektromos kéziszerszámot, akik nem ismerik a azt, vagy nem olvasták el ezt az útmutatót.** *Az elektromos kéziszerszámok veszélyesek, ha azokat gyakorlatlan személyek használják.*

e) **Ápolja gondosan a készüléket és a tartozékokat.** **Ellenőrizze, hogy a mozgó alkatrészek kifogástalanul működnek-e, nem szorultak-e be, nem törtek-e el vagy nem rongálódtak-e meg alkatrészek, amelyek hatással lehetnek az elektromos kéziszerszám működésére.** **A megrongálódott részeket a készülék használata előtt javíttassa meg.** *Sok baleset oka az elektromos kéziszerszám nem kielégítő karbantartására vezethető vissza.*

f) **Tartsa tisztán és élezett állapotban a vágószerszámokat.** *Az éles vágóélekkel rendelkező és gondosan ápolott vágószerszámok ritkábban ékelődnek be és azokat könnyebben lehet vezetni.*

g) **Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat, betétszerszámokat stb. csak ezen előírásoknak megfelelően használja.** **Vegye figyelembe ennek során a munkafeltételeket és a kivitelezendő munkát.** *Az elektromos kéziszerszám eredeti rendeltetésétől eltérő célokra való alkalmazása veszélyes helyzetekhez vezethet.*

h) **Tartsa a markolatot és a markolati felületeket szárazon, tisztán, valamint olaj- és zsírmentesen.** *A csúszós markolatok és markolati felületek gátolják a biztonságos kezelést és az elektromos kéziszerszám ellenőrzését a váratlan helyzetekben.*

3.5 Szerviz


a) **Az elektromos kéziszerszámokat csak szakképzett személyzet és csak eredeti pótalkatrészek felhasználásával javíthatja.** *Ez biztosítja, hogy az elektromos kéziszerszám biztonságos maradjon.*


3.6 További biztonsági utasítások

– Ez az üzemeltetési útmutató olyan személyek számára készült, akik már rendelkeznek a leirtakhoz hasonló készülékek kezeléséhez szükséges műszaki alapismeretekkel. Amennyiben semmilyen gyakorlata nincs ilyen gépekkel kapcsolatban, először kérjen segítséget tapasztalt személyektől.

– A jelen üzemeltetési útmutatóban tárgyalt előírások be nem tartásából eredő kárért a gyártó nem vállal semmilyen felelősséget.

Az információkat a jelen üzemeltetési útmutatóban az alábbi jelöléssel láttuk el:

 **Veszély!**
A kezelő testi épségét veszélyeztető helyzetre vagy környezeti kárra való figyelmeztetés.

 **Áramütés veszélye!**
Az elektromosság veszélyezteti a kezelőszemélyzet testi épségét.

 **Behúzásveszély!**
A gép könnyen elkaphatja a kezelő valamelyik testrészét vagy ruházatát.

 **Vigyázat!**
Anyagi károka való figyelmeztetés.

 **Megjegyzés:**
További információ.

4. Különleges biztonsági utasítások

A fejező és gérvágó fűrészekre vonatkozó biztonsági utasítások

a) A gérvágó-fejező fűrész fa vagy faszzerű termékek vágására készültek, nem használhatóak vas munkadarabok, mint pl. pálcák, rudak, csavarok stb. vágására. Az abrazív hab a mozgó részek, mint pl. az alsó védőburkolat blokkolásához vezet. A vágás során keletkező szikrák elégetik az alsó védőburkolatot, a betétlapot és más műanyag részeket.

b) Rögzítse a munkadarabot lehetőség szerint satuval. Amennyiben a munkadarabot kézzel tartja, kezének legalább 100 mm távolságra kell lennie a fűrészlap minden oldalától. Ne használja ezt a fűrész olyan darabok vágásához, amelyek túl kicsik ahhoz, hogy azokat be lehessen szorítani vagy kézzel meg lehessen azokat tartani. Amennyiben a keze túl közel lenne a fűrészlaphoz, megnövekedett sérülésveszély áll fenn a fűrészlaphoz érés miatt. Ne fogja azon az oldalon, amelyikre a fűrészfejtől dől. Ne keresztezze a kezeit.

c) A munkadarab nem mozoghat, azt vagy be kell szorítani, vagy az ütközőhöz és az asztalhoz kell azt nyomni. Ne nyomja a munkadarabot a fűrészlapba, és soha ne vágjon "szabad kézzel". A laza vagy mozgó munkadarabok nagy sebességgel kicsapódhatnak és sérülést okozhatnak.

d) Tolja át a fűrész a munkadarabon. Kerülje el a fűrész munkadarabon való áthúzását. Vágáshoz emelje meg a fűrészfejet és húzza azt a munkadarab fölé anélkül, hogy vágna azzal. Ezután kapcsolja be a motort, hajtja le a fűrészfejet és tolja át a fűrész a munkadarabon. Húzó vágásnál fennáll annak a veszélye, hogy a fűrészlap felemelkedik a munkadarabban és a fűrészlapegység erőszakkal a kezelőhöz csapódik.

e) Soha ne keresztezze kezével a tervezett vágás vonalát, sem a fűrészlap előtt, sem a mögött. A munkadarab "keresztelt kézzel" való megtámasztása, vagyis a munkadarab bal kézzel való megtartása a fűrészlaptól jobbra, vagy fordítva, nagyon veszélyes.

f) Forgó fűrészlap mellett ne nyúljon az ütköző mögé. Soha ne legyen a biztonsági távolság a keze és a forgó fűrészlap között 100 mm-nél kisebb (ez a fűrészlap mindkét oldalára vonatkozik, pl. fa hulladék eltávolításakor). A forgó fűrészlap kezéhez való közelsége esetleg nem felismerhető, és Ön súlyosan megsérülhet.

g) Ellenőrizze a munkadarabot vágás előtt. Amennyiben a munkadarab meghajlott vagy megvetemedett, azt a kifelé hajlott részével

az ütköző felé kell rögzíteni. Mindig győződjön meg arról, hogy a vágás vonalán ne legyen rés a munkadarab, az ütköző és az asztal között. A meghajlott vagy megvetemedett munkadarabok elfordulhatnak vagy elmozdulhatnak, és a forgó fűrészlap vágás közben való beszorulásához vezethetnek. Nem lehet szeg vagy idegen test a munkadarabban.

h) Csak akkor használja a fűrész, ha az asztalon nincs szerszám, fa hulladék stb.; csak a munkadarab lehet az asztalon. A kisméretű hulladék, laza fadarabok vagy egyéb tárgyak, amelyek a forgó lappal érintkezésbe kerülnek, nagy sebességgel kicsapódhatnak.

i) Mindig csak egy munkadarabot vágjon. A többszörösen egymásra rakott munkadarabokat nem lehet megfelelően beszorítani vagy megtartani és fűrészelés közben a fűrészlap beszorulásához vezethetnek vagy elcsúszhatnak.

j) Gondoskodjon arról, hogy a gérvágó-fejező fűrész használat előtt sima, szilárd munkafelületen álljon. Egy sima és szilárd munkafelület csökkenti annak a veszélyét, hogy a gérvágó-fejező fűrész instabillá váljon.

k) Tervezze meg a munkavégzését. Figyeljen a fűrészlap dőlése, vagy a gérvágó szög minden átállításakor arra, hogy az állítható ütközőt helyesen állítsák be és a munkadarabot letámasszák anélkül, hogy az a fűrészlaphoz vagy a védőburkolathoz érne. A gép bekapcsolása és az asztalra helyezett munkadarab nélkül szimulálja a fűrészlap teljes vágó mozgását annak érdekében, hogy meg lehessen arról győződni, hogy nem lépnek fel akadályok és nem veszélyeztetik a vágást az ütközőn.

l) Gondoskodjon arról, hogy az olyan munkadarabokat, amelyek szélesebbek vagy hosszabbak, mint az asztal felső része, megfelelően alátámasszák, pl. asztalhosszabbítókkal vagy fűrészbakokkal. Az olyan munkadarabok, amelyek szélesebbek vagy hosszabbak, mint a gérvágó-fejező fűrész asztala, lebillenhetnek, ha azokat nem támasztják alá. Amennyiben egy levágott faanyag vagy munkadarab lebillen, megemelheti az alsó védőburkolatot vagy ellenőrizetlenül elrepülhet a forgó laptól.

m) Ne vonjon be más személyeket asztalhosszabbító pótlására vagy kiegészítő alátámasztásként. A munkadarab labilis alátámasztása a fűrészlap beszorulásához vezethet. A munkadarab vágás közben el is toldódhat és a segítő személyt a forgó fűrészlaphoz húzhatja.

n) A levágott darabot nem szabad a forgó fűrészlaphoz nyomni. Kevés hely esetén, pl. hosszütőközök alkalmazásakor, a levágott darab beakadhat a fűrészlapba és erőszakkal elrepülhet.

o) Mindig használjon satut vagy egy megfelelő berendezést annak érdekében, hogy az olyan kerek anyagokat, mint pl. rudakat vagy csöveket rendszeren le lehessen támasztani. A rudak vágás során hajlamosak elgurulni, így a lap "beakadhat" és a munkadarabot a kezével együtt behúzhatja a fűrészlapba.

p) Hagyja, hogy a fűrészlap elérje a legnagyobb fordulatszámot, mielőtt bevágna a munkadarabba. Ez csökkenti annak a veszélyét, hogy a munkadarab elrepül.

q) Ha a munkadarab beszorul, vagy a fűrészlap leblokkol, kapcsolja ki a gérvágó-fejező fűrész. Várja meg, amíg minden mozgó alkatész leáll, majd húzza ki a hálózati csatlakozót. Ezt követően vegye ki a beszorult anyagot. Ha egy ilyen blokkolás esetén tovább folytatja a fűrészélést, elveszítheti a kontrollt, vagy megrongálhatja a gérvágó-fejező fűrész.

r) Befejezett vágás után engedje el a kapcsolót, tartsa lent a fűrészfejet és várja meg, amíg leáll a fűrészlap, mielőtt eltávolítaná a levágott darabot. Nagyon veszélyes kézzel a kifutó fűrészlap közelébe nyúlni.

4.1 További biztonsági utasítások

• Tartsa be az egyes fejezetekben található különleges biztonsági előírásokat.

• Tartsa be adott esetben a jogszabályokban lefektetett irányelveket vagy balesetvédelmi előírásokat.

 **Általános veszélyhelyzet!**


- Vegye figyelembe a környezeti hatásokat.
- Ha hosszú munkadarabot kell megmunkálnia, használjon megfelelő szerkezetet a munkadarab alátámasztásához.
- Ezt a fűrész csak olyan személy kapcsolhatja be és használhatja, aki ismeri az ilyen gépeket, és mindig tudatában van annak, hogy milyen veszélyekkel jár a gép használata. 18 éven aluliak csak a szakoktatás keretében és kizárólag a képzést irányító szakember felügyelete mellett használhatják ezt a készüléket.
- Ne engedjen idegent, főleg gyermekeket a veszélyes területre. Gondoskodjon arról, hogy idegen személy üzem közben ne érhesen hozzá a készülékhez vagy a hálózati tápvezetékhez.
- Kerülje el a fűrészfog csúcsainak túlforrósodását.
- Kerülje műanyagok fűrészlésekor a műanyag olvadását.

 **A mozgó alkatrészek fennáll a sérülés és becsipődés veszélye!**

- Soha ne helyezze üzembe a gépet felszerelt biztonsági berendezések nélkül.
- Mindig tartson megfelelő távolságot a fűrészlaphoz. Adott esetben használjon megfelelő adagoló segédeszközt. Üzem közben tartson elegendő távolságot a hajtott gépegységekhez.
- Várja meg, amíg leáll a fűrészlap, mielőtt a munkaterületről eltávolítaná a kisebb munkadarab-szelvényeket, famaradványokat, stb.
- Csak olyan méretű munkadarabot fűrészljen, amelyet munka közben még biztonságosan meg tud tartani.
- Használjon szorító berendezéseket vagy satut a munkadarab rögzítésére. Ez így biztonságosabban tartható, mint kézzel.
- Ne fekézze oldalirányú nyomással a kifutó fűrészlapot.
- Bármilyen beállítás, karbantartás vagy javítás előtt húzza ki a hálózati csatlakozót.
- Húzza ki a hálózati csatlakozót, amennyiben nem használja a készüléket.

 **Akkor is megvághatja magát, ha a vágószerszám nyugalmi van!**

- Viseljen védőkesztyűt a vágószerszámok cseréjekor.
- Tárolja úgy a fűrészlapokat, hogy senki ne sérülhessen meg.


 **Fennáll a fűrészfej visszacsapódásának veszélye (a fűrészlap beakad a munkadarabba és a fűrészfej hirtelen felcsapódik!)**

- Válassza ki a vágandó munkadarabhoz illő fűrészlapot.
- Tartsa szorosan a markolatot. Abban a pillanatban, amikor a fűrészlap bemerül a munkadarabba, különösen nagy a visszacsapódás veszélye.
- Vékony vagy kis falvastagságú munkadarabot csak finom fogazású fűrészlappal szabad megmunkálni.
- Mindig éles fűrészlappal dolgozzon. Azonnal cserélje ki a tompa fűrészlapokat. Megnövekedett visszacsapódás-veszély áll fenn, ha a tompa fűrészfog beakad a munkadarab felületébe.
- Vigyázzon, hogy ne szoruljon meg a munkadarab.
- Kétes esetben ellenőrizze, hogy nincs-e idegen anyag (például szög vagy csavar) a munkadarabban.

- Soha ne fűrészeljen egyszerre több munkadarabot - több egyedi darabból álló nyalábot sem. Balesetveszély áll fenn, ha a fűrészlap az egyes darabokat ellenőrizetlenül befogja.
- Hornyok készítésekor kerülje a fűrészlapra mért oldalirányú nyomást - használjon szorító berendezést.

 **Behúzásveszély!**

- Vigyázzon, hogy a üzemelés közben a forgó elemek ne csipjék és ne húzzák be valamely testrészét vagy ruhadarabját (ne viseljen nyakkendőt, se kesztyűt, vagy bő ujjú ruhadarabot; hosszú haj esetén mindenképpen viseljen hajhálót).
- Soha ne fűrészeljen olyan munkadarabot, amelyen kötél, zsinór, szalag, kábel vagy drót található, ill. amely ilyen anyagot tartalmaz.

 **A hiányos személyi védőfelszerelés balesetveszélyes!**

- Viseljen zajtompító fülvédőt.
- Viseljen védőszemüveget.
- Viseljen porvédő maszkot.
- Viseljen megfelelő munkaruhát.
- Viseljen csúszásmentes lábbelít.
- Viseljen kesztyűt a fűrészlapok kezelésekor és durva szerszámok esetén. A fűrészlapokat szállítsa tartóban.

 **A fűrészpor veszélyes!**

- Mindig használjon elszívó berendezést. Az elszívó berendezésnek teljesítenie kell a 16. fejezetben megadott értékeket.

A porterhelés csökkentése:


- A géppel való munkavégzés során keletkező részecskék rákkeltő, allergiás reakciót kiváltó, légúti megbetegedéseket, születési hibákat vagy egyéb reprodukciós károsodásokat okozó anyagokat tartalmazhatnak. Néhány példa az ilyen anyagokra: ólom (ólomtartalmú réteg), a fakezelés kiegészítő anyagai (kromát, favedő anyagok), egyes fafajták (mint tölgy- vagy bükkfa por).
- A kockázat függ attól, hogy a felhasználó vagy a közelben tartozkodó személyek mennyi ideig állnak ezen terhelésnek alatt.
- Figyeljen arra, hogy ne kerüljön a testébe részecske.
- Ezen anyagok okozta terhelés csökkentése érdekében: Gondoskodjon a munkavégzés területének jó szellőzéséről és viseljen megfelelő védőfelszerelést, mint pl. olyan álarcot, amely képes a mikroszkopikus részecskék kiszűrésére.
- Vegye figyelembe az anyagra, a személyzetre, a felhasználásra és a felhasználás helyére vonatkozó érvényes irányelveket (pl. munkavédelmi előírásokat, hulladéktávoltást).
- Fogja fel a keletkező részecskéket, kerülje a környezetbe való lerakódást.
- Használjon megfelelő poreszívó berendezést. Ezzel kevesebb részecske jut ellenőrizetlenül a környezetbe.
- Csökkentse a porlerhelést a következők szerint:

– ne irányítsa magára, a közelben tartózkodó személyekre vagy a lerakódott porra a kiáramló részecskéket és a gépből kiáramló levegőt,

– használjon elszívó berendezést és/vagy légtisztító berendezést,

– szellőztesse megfelelően a munkavégzés területét és tartsa azt porszívózással tisztán. Seprés vagy lefújás felkavarja a port.

– Szívja le vagy mossa ki a védőruházatot. Ne fújja azt le, ne porolja ki vagy ne kefélje le.

 **A nem rendeltetésszerű használatnak, a gépen eszközölt bárminemű szerkezeti módosításnak vagy a gyártó által nem ellenőrzött és nem engedélyezett tartozékok**

használatának beláthatatlan következményei lehetnek!

- A fűrész pontosan a jelen útmutatóban leírtaknak megfelelően kell összeszerelni.
- Csak a gyártó által engedélyezett alkatrészt használjon. Ez különösen vonatkozik az alábbi alkatrészekre:
 - fűrészlapok (a rendelési számokat lásd a 12. Tartozékok c. fejezetben).
 - biztonsági berendezések.
 - vágólézer
 - a vágóterület kivilágítása
- Ne eszközöljön semmiféle módosítást az alkatrészekben.
- Figyeljen arra, hogy a fűrészlapon megadott fordulatszám legalább akkora legyen, mint a fűrészlen megadott.

 **A szerszám meghibásodásából eredő veszélyek!**

- Ellenőrizze minden üzembe helyezés előtt a készüléket az esetleges rongálódásokra tekintettel: A készülék további használata előtt a biztonsági felszereléseket, védőberendezéseket vagy az enyhén károsodott alkatrészeket a kifogástalan és rendeltetésszerű működésre tekintettel gondosan ellenőrizni kell. Ellenőrizze, hogy megbízhatóan működnek-e és nem szorulnak-e a mozgó alkatrészek. Az összes részegységnek helyesen összeszerelt állapotban kell lennie és teljesítenie kell valamennyi feltételt annak érdekében, hogy biztosítani tudja a készülék kifogástalan működését.
- Ne használjon sérült vagy deformálódott betétszerszámot.

 **Veszélyes zajterhelés!**


- Viseljen zajtompító fülvédőt.


 **Blokkolt munkadarabok vagy munkadarab részek által előidézett veszély!**


Ha blokkolás lép fel:


1. kapcsolja ki a gépet,
2. húzza ki a hálózati csatlakozót,
3. viseljen kesztyűt,
4. szüntesse meg a blokkolást megfelelő szerszám segítségével.


4.2 Szimbólumok a készüléken (modellől függ)

 Olvassa el az üzemeltetési útmutatót.

 Ne nyúljon a fűrészlapba.

 Viseljen védőszemüveget és hallásvédőt.

 Ne üzemeltesse a szerszámot nedves vagy vizes környezetben.

 Lézersugárzás - ne nézzen a fényugárba.

4.3 Biztonsági berendezések Visszahúzó védőburkolat (7)

A visszahúzó védőburkolat véd a fűrészlap véletlen megérintésétől és a szétrepülő forgácsolótól.

Biztonsági reteszelés (29)

A visszahúzó védőburkolatot csak akkor lehet kinyitni és a fűrész csak akkor lehet leereszteni, ha a biztonsági reteszelés működtetett.

Munkadarab-ütköző (30)

A munkadarab-ütköző megakadályozza, hogy a munkadarab fűrészelés közben elmozduljon. Üzemelés csak felszerelt munkadarab-ütközővel lehetséges.

Figyeljen arra, hogy az állítható ütközőt beállítás megfelelő legyen, és a munkadarabot lehetőleg jól letámassza anélkül, hogy az a fűrészlaphoz

vagy a védőburkolathoz érne. Reteszelve le a rögzítőcsavarral (31).

5. Áttekintés

Lásd a 2. oldalon.

- 1 hordfogantyú
 - 2 forgácselszívó csontk
 - 3 elszívó sarokadapter
 - 4 hordfogantyú
 - 5 a vágóterület kivilágítása
 - 6 lézerkilépés
 - 7 visszahúzó védőburkolat
 - 8 asztalszelésítő
 - 9 asztal
 - 10 az asztalszelésítő reteszelő csavarja
 - 11 munkadarab-rögzítő berendezés
 - 12 a dőlésbeállítás reteszelő karja
 - 13 zárógomb (a dőlésszög +/- 2 °-os bővítéséhez)
 - 14 a dőlésbeállítás rögzítőkarja
 - 15 fűrészlap-reteszelés
 - 16 szállító reteszelés
 - 17 imbuszkulcs / imbuszkulcs-szerszámartató
 - 18 a húzó berendezés rögzítőcsavarja
 - 19 kábelfeltekerceselő kampó
 - 20 asztalbetét
 - 21 pecek a forgóasztal reteszelési pozícióinak beállításához
 - 22 rögzítő fogantyú a forgóasztalhoz
 - 23 forgóasztal
 - 24 a vágóterület-kivilágítás be-/ kikapcsoló gombja
 - 25 a vágólézer be-/ kikapcsoló gombja
 - 26 a fordulatszám beállítására szolgáló állítókerék
 - 27 a fűrész be-/ kikapcsoló gombja
 - 28 fűrészmarkolat
 - 29 biztonsági reteszelés
 - 30 eltolható munkadarab-ütközők (feltétlenül együtt)
 - 31 a munkadarab-ütközők rögzítőcsavarja
 - 32 rögzítőkár (csak a KGSV 72 Xact SYM-nél)
 - 33 reteszelő pecek (csak a KGSV 72 Xact SYM-nél)
 - 34 állítható szög
- * modell- / felszereltségfüggő

6. Felállítás és szállítás

A forgóasztal rögzítőkarjának felszerelése

Helyezze a rögzítőkart (22) a forgóasztalba (23) és csavarja be azt.

A lézerre figyelmeztető matrica felhelyezése

A berendezést egy a lézersugárzásra figyelmeztető német nyelvű címkével szállítják. Az első üzembe helyezés előtt az eredeti címkét ragassza le a mellékelt címkék közül az ország nyelvének megfelelővel.

Felállítás

A biztonságos munkavégzéshez a berendezést stabil alapra kell helyezni.

– Alaplapként használható rögzített munkalap vagy munkapad, illetve a Metabo állványok egyike (lásd a Tartozékok c. fejezetet).

– A berendezésnek nagyobb munkadarabok megmunkálásakor is biztosan kell állnia.

– A hosszú munkadarabokat a megfelelő tartozékkal alá kell támasztani.

 **Megjegyzés:**

Mobil alkalmazáshoz a berendezést egy furnérlemeze vagy asztalos lemezre (500 mm x 500 mm, legalább 19 mm vastag) lehet csavarozni. Alkalmazáskor a lemez csavarforgóval rögzíteni kell a munkapadra.

1. Csavarozza a készüléket az alaplaphoz (A lábazon lévő furatokon keresztül).
2. A szállító reteszelés (16) kioldása: Nyomja le egy kicsit a fűrészfejet és tartsa meg azt. Húzza ki a szállító reteszelést (16).
3. Lassan hajtsa fel a fűrészfejet.

Szállítás

1. Hajtsa le a fűrészfejet és nyomja be a szállító reteszelést (16).

2. Reteszelve a húzó berendezést a rögzítőcsavarral (18) a hátsó állásba.



Vigyzat!

Ne szállítsa a fűrészelt a védő berendezéseknél fogva.

3. Emelje meg és szállítsa a készüléket a hordfogantyún (1) vagy a hordfogantyún (4).

7. A készülék részletesen

7.1 A motor be-/kikapcsoló gombja (27)

A motor bekapcsolása:

- Nyomja meg a be-/kikapcsoló gombot és tartsa azt lenyomva.

A motor kikapcsolása:

- Engedje fel a be-/kikapcsoló gombot.

7.2 A vágóterület-kivilágítás be-/kikapcsoló gombja (24)

Kapcsolja be és ki a vágóterület-kivilágítást.



Veszély!

Ne irányítsa a fénysugarat az emberek vagy állatok szemébe!

7.3 A vágólézer be-/kikapcsoló gombja (25)

Kapcsolja be és ki a vágólézert.

A vágólézer a fűrészelő vágástól jobbra és balra kijelöl egy vonalat. Végezzen próbavágást annak érdekében, hogy megismerje a pozícionálást.



Veszély!

LÉZERSUGÁR
NE NÉZZEN A SUGÁRBA
2-ES LÉZEROSZTÁLY
EN 60825-1:2007
P<1mW, λ=650nm

7.4 Dőlésbeállítás

Hajtsa fel a fűrészfejet. Hajtsa előre a reteszelőkart (12). A rögzítőkar (14) kioldása után (hátrahajtás) a fűrész között a függőlegeshez képest jobbra és balra 0°-45°-kal meg lehet dönteni.

Amennyiben a reteszelőkart (12) a hátoldal felé hajtották, a fűrész bereteszelt a megfelelő helyzetbe.

Állítás közben nyomja meg a zárógombot (13) annak érdekében, hogy a szöveget a függőlegeshez képest 47°-kal balra és 47°-kal jobbra be lehessen állítani.



Veszély!

Annak érdekében, hogy a dőlésszög fűrészelés közben ne állítódjon át, a billentőkar rögzítőkarját (14) (reteszelési pozíciókban is) meg kell húzni.

7.5 Forgóasztal

Gérvágásokhoz a forgóasztalt a rögzítő fogantyún (22) kioldása és a záró pecek (21) működtetése után el lehet forgatni 50°-kal balra vagy 50°-kal jobbra.

Feltolt záró pecek (21) mellett a forgóasztal bereteszelt meghatározott szögfokokozatokban. Teljesen letolt záró pecek (21) mellett a reteszelő funkciót deaktiválták.



Veszély!

Annak érdekében, hogy a gérvágó szög fűrészelés közben ne változzon meg, a forgóasztal rögzítő fogantyúját (22) (reteszelési pozíciókban is) meg kell húzni.

7.6 Csak a KGSV 72 Xact SYM-nél: Szimmetrikus vágások

A gérvágások gyors és egyszerű fűrészeléséhez a beállítható ütközőrendszerrel.

Húzza mindkét rögzítőkart (32) felfelé és oldja ki a reteszelést.

Nyomja le teljesen a záró peceket (33), így deaktiválja a reteszelési funkciót. A kívánt szög "állítható szög" (34) felhelyezésével való beállítása: tolja el egyszerre mindkét asztalfelületet (9) / munkadarab-ütközőt (30) és igazítsa azt a kívánt szöghöz.

Amennyiben a záró pecek (33) a felső helyzetben állnak, a két asztalfelület (9) / munkadarab-ütköző (30) bereteszelt a meghatározott szögfokokozatban.



Veszély!

- Annak érdekében, hogy a szög fűrészelés közben ne állítódjon el, mindkét rögzítőkart (32) (reteszelési pozíciókban is!) le kell nyomni.

7.7 Húzó berendezés

A húzó berendezéssel nagyobb keresztmetszetű munkadarabok is fűrészeltelők. A húzó berendezést minden vágásfajta (egyenes vágásokhoz, gérvágásokhoz, ferde vágásokhoz, kettős gérvágásokhoz és horony fűrészeléséhez) használható.

Ha a húzó berendezésre nincs szükség, a húzó berendezést a rögzítőcsavarral (18) a hátsó állásban reteszelt.

7.8 Vágásmélység-korlátozás

A vágásmélység-korlátozás (47) lehetővé teszi a húzó berendezéssel együtt a hornyok készítését.

Az állítócsavart elforgatni és az ellenanyával rögzíteni. A vágásmélység-korlátozás deaktiválható, ha az ütközőt (48) hátratulják.

7.9 Fordulatszám-beállítás

Állítsa be az állítókeréken (26) a fordulatszámot. Az ajánlott állítókerék-beállításokat lásd a táblázatban.

Fa:	3 - 6
Alumínium:	3 - 6
Műanyag	1 - 3

8. Üzembe helyezés

8.1 Forgácsoló berendezés csatlakoztatása



Veszély!

Bizonyos fafajták (pl. tölgy, bükk és kőris) pora a tüdőbe jutva rákot okozhat.

– Kizárólag megfelelő forgácsoló berendezéssel dolgozzon.

– Használjon ezt kiegészítően porvédő maszkot, mert nem lehet az összes forgácsoló felfogni, illetve felszívni.

Amennyiben a készüléket forgácsoló berendezésre csatlakoztatja:

- Csatlakoztasson forgácsoló berendezést, ill. mobil univerzális porszívót, a forgácsoló csakra (2). Szükség esetén csatlakoztassa az elszívó sarokadapert (3).

- Figyeljen arra, hogy a forgácsoló berendezés megfeleljen a 16. „Műszaki adatok” fejezetben nevezett követelményeknek.

- A további adatokat a forgácsoló berendezés kezelési útmutatójában találja!

8.2 A munkadarab-rögzítő berendezés felszerelése

A munkadarab-rögzítő felszerelés (11) két helyzetben szerelhető fel:

– **Széles** munkadarabokhoz:

Tolja a munkadarab-rögzítő berendezést az asztal hátsó furatába (35).

– **Vékony** munkadarabokhoz:

Tolja a munkadarab-rögzítő berendezést az asztal első furatába (36).

8.3 Hálózati csatlakozás



Veszély! Villamos feszültség

Csak olyan áramforrásról üzemeltesse a gépet, amely kielégíti az alábbi követelményeket (lásd a 16. „Műszaki adatok” c. fejezetet):

– A hálózati feszültségnek és frekvenciának meg kell egyeznie a berendezés típus tábláján megadott adatokkal;

– A berendezést 30 mA hibaáramra méretezett érintésvédelmi kapcsolóval kell biztosítani;

– A csatlakozó aljzatokat szakszerűen kell szerelni, földelni és bevizsgálni.

- A hálózati tápvezetékét úgy kell lefektetni, hogy az ne zavarja a munkát és ne sérülhessen meg.

- Hosszabbító kábelként kizárólag elegendő keresztmetszetű gumiszigetelésű kábelt használjon (3 × 1,5 mm²).

- Használjon külterületen használható hosszabbító kábelt. Szabadban csak az arra tervezett és megfelelően megjelölt hosszabbító kábelt használjon.

- Kerülje a véletlen elindulást. Győződjön meg arról, hogy a csatlakozó aljzatba való csatlakoztatásakor a kapcsolót kikapcsolta.

9. A gép kezelése

- A munka megkezdése előtt mindig ellenőrizze a biztonsági berendezések hibátlan állapotát.

- Fűrészeléskor vegye fel az előírt munkahelyzet:

- elől, a kezelő oldalán;
- a fűrészrel szemben;
- a fűrészlap síkja mellett.



Veszély!

Rögzítse a munkadarabot lehetőség szerint a munkadarab-rögzítő berendezéssel (11).



Zúzódasveszély!

Ne nyúljon a fűrészfej megdöntésekor vagy lehajtásakor a csuklópánt területére vagy a berendezésbe!

- Döntéskor tartsa szorosan a fűrészfejet.

- Használja munkavégzés közben a következőket:

- munkadarab-alátámasztást - hosszú munkadaraboknál, ha az szétvágás után leesne az asztalról;
- forgácsoló berendezést.

- Csak olyan méretű munkadarabot fűrészljen, amelyet munka közben még biztonságosan meg tud tartani.

- Fűrészelés közben nyomja rá a munkadarabot az asztalra és ügyeljen arra, hogy a munkadarab ne ékelődjön be. Ne fékezze le fűrészlapot oldalirányú nyomással se. Balesetveszély áll fenn, ha a fűrészlap leblokkolódik.

9.1 Egyenes vágások

Kiinduló állás:

– A szállítási reteszelés (16) kihúzták.

– A fűrészfejet felhajtották.

– A vágásmélység-beállítást (48) deaktiválták.

– A forgóasztal 0°-állásban, a forgóasztal rögzítő fogantyúját (22) behúzták.

– A fűrészfej dőlése a függőlegeshez képest 0°, a rögzítőkart (14) a dőlés beállításához behúzták.

– A húzó berendezés teljesen hátul áll.

– A húzó berendezés rögzítőcsavarját (18) kioldották.

– A munkadarab-ütköző (30) beállítása:

Lazítsa ki a rögzítő csavart (31). Tolja el úgy az eltolható munkadarab-ütközőt (30) (a felső és alsó részt), hogy az a munkadarabot lehetőleg jól letámassza anélkül, hogy hozzáérne a lapozó vagy a védőburához. Rögzítse a rögzítő csavarral (31).

A munkadarab fűrészelése:

1. Nyomja a munkadarabot a munkadarab-ütközőhöz és a szorítsa be azt a munkadarab-rögzítő berendezéssel (11).
2. Szélesebb munkadaraboknál: húzza a fűrészfejet előre (a kezelő felé) (húzó berendezés).
3. Működtesse a biztonsági reteszelést (29), nyomja meg a be-/kikapcsoló gombot (27) és tartsa azt lenyomva.

- Lassan engedje le a fűrészfejet a markolaton teljesen és adott esetben tolja azt hátra (a kezelővel ellentétes irányba). Fűrészelés közben a fűrészfejet csak olyan erősen nyomja a munkadarabhoz, hogy a motor fordulatszámja ne csökkenjen túlságosan.
- Fürkészlje át a munkadarabot egy munkamenetben.
- Engedje fel a be-/ kikapcsoló gombot (27) és engedje lassan vissza a fűrészfejet a felső kiinduló állásba.

9.2 Gérvágások

Kiinduló állás:

- A szállítási reteszelés (16) kihúzták.
- A fűrészfejet felhajtották.
- A vágásmélység-beállítást (48) deaktiválták.
- A fűrészfej dőlése függőlegeshez képest 0°, a rögzítőkart (14) a dőlés beállításához meghúzták.
- A húzó berendezés teljesen hátul áll.
- A húzó berendezés rögzítőcsavarját (18) kioldották.
- A munkadarab-ütköző (30) beállítása: Lazítsa ki a rögzítő csavart (31). Tolja el úgy az eltolható munkadarab-ütközőt (30) (a felső és alsó részt), hogy az a munkadarabot lehetőleg jól letámassza anélkül, hogy hozzáérne a laphoz vagy a védőburához. Rögzítse a rögzítő csavarral (31).

FIGYELMEZTETÉS - csak a KGSV 72 Xact SYM-nél: Igazítsa a munkadarab-ütközőket (30) egy síkba (egy vonalba). (Ajánlott a záró peckeket (33) lenyomni, hogy mindkét asztalfelület (9) / munkadarab-ütköző (30) a 0° szögfokozatba kattanjon.)

Nyomja le mindkét rögzítőkart (32) teljesen.

A munkadarab fűrészelése:

- Lazítsa ki a forgóasztal rögzítőkarrját (22) és a lazítsa meg a pecket (21).
- A kívánt szög beállítása.

Megjegyzés:

Feltolt záró pecek esetén (21) a forgóasztal a következő szögfokozatokban reteszelt be: 0°, 15°, 22,5°, 31,6°, 45° és 60°. Teljesen letolt záró pecek (21) mellett a reteszelő funkciót deaktiválták.

- Húzza meg a forgóasztal rögzítő fogantyúját (22).

Vigyázat!

- Annak érdekében, hogy a gérvágó szög fűrészelés közben ne változzon meg, a forgóasztal rögzítő fogantyúját (22) (reteszelési pozíciókban is) meg kell húzni.
- A munkadarab fűrészelése, az „Egyenes vágások” részben leírtak szerint.

9.3 Ferde vágások

Kiinduló állás:

- A szállítási reteszelés (16) kihúzták.
- A fűrészfejet felhajtották.
- A vágásmélység-beállítást (48) deaktiválták.
- A forgóasztal 0°-állásban, a forgóasztal rögzítő fogantyúját (22) behúzták.
- A húzó berendezés teljesen hátul áll.
- A húzó berendezés rögzítőcsavarját (18) kioldották.
- A munkadarab-ütköző (30) beállítása: Lazítsa ki a rögzítő csavart (31). Tolja el úgy az eltolható munkadarab-ütközőt (30) (a felső és alsó részt), hogy az a munkadarabot lehetőleg jól letámassza anélkül, hogy hozzáérne a laphoz vagy a védőburához. Rögzítse a rögzítő csavarral (31). Bizonyos szögbeállításoknál előfordulhat, hogy a munkadarab-ütköző (30) jobb oldali, eltolható részét a rögzítő csavar (31) meglazítása után teljesen ki kell húzni. Húzza meg újra a csavart (31). (A fűrészelés után a felső elemet újra fel kell helyezni és azt a rögzítő csavarral (31) meg kell húzni, hogy az ne tűnhesen el.)

A munkadarab fűrészelése:

- Lazítsa meg a fűrész dőlésbeállításának rögzítőkarrját (14).
- Döntse lassan a döntőkart a kívánt állásba.
 - Húzza a reteszelőkart (12) a kezelőoldal irányába = A billentőkart fokozatmentes átállítása.
 - Tolja a reteszelőkart (12) a hátoldal felé = A billentőkart reteszelése a reteszelő pozíciókban.

Megjegyzés:

A billentőkart a következő szögfokozatokban reteszelt be: 0°, 22,5° és 33,9°.

- A dőlésbeállítás rögzítőkarrját (14) meghúzni.

Vigyázat!

- Annak érdekében, hogy a dőlésszög fűrészelés közben ne állítódjon át, a billentőkart rögzítőkarrját (reteszelési pozíciókban is) meg kell húzni.
- A munkadarab fűrészelése, az „Egyenes vágások” részben leírtak szerint.

9.4 Kettős gérvágások

Megjegyzés:

A kettős gérvágás a gérvágás és a ferde vágás kombinációja. Ez azt jelenti, hogy a munkadarabot a hátsó lehelyezési szélhez és a felső részhez ferdén fűrészelik.

Kiinduló állás:

- A szállítási reteszelés (16) kihúzták.
- A fűrészfejet felhajtották.
- A vágásmélység-beállítást (48) deaktiválták.
- A forgóasztalt a kívánt állásban reteszelték.
- A billentőkart a munkadarab felületéhez képest a kívánt szögben bedöntötték és reteszelték.
- A húzó berendezés teljesen hátul áll.
- A húzó berendezés rögzítőcsavarját (18) kioldották.
- A munkadarab-ütköző (30) beállítása: Lazítsa ki a rögzítő csavart (31). Tolja el úgy az eltolható munkadarab-ütközőt (30) (a felső és alsó részt), hogy az a munkadarabot lehetőleg jól letámassza anélkül, hogy hozzáérne a laphoz vagy a védőburához. Rögzítse a rögzítő csavarral (31). Bizonyos szögbeállításoknál előfordulhat, hogy a munkadarab-ütköző (30) jobb oldali, eltolható részét a rögzítő csavar (31) meglazítása után teljesen ki kell húzni. Húzza meg újra a csavart (31). (A fűrészelés után a felső elemet újra fel kell helyezni és azt a rögzítő csavarral (31) meg kell húzni, hogy az ne tűnhesen el.)
- Csak a KGSV 72 Xact SYM-nél: Igazítsa a munkadarab-ütközőket (30) egy síkba (egy vonalba). Nyomja le mindkét rögzítőkart (32) teljesen.

A munkadarab fűrészelése:

Veszély!

A kettős gérvágásnál a fűrészlap az erőteljes dőlés miatt könnyebben hozzáférhető – ezzel megnövekedett sérülésveszély áll fenn. Mindig tartson megfelelő távolságot a fűrészlaphoz!

- A munkadarab fűrészelése, az „Egyenes vágások” részben leírtak szerint.

9.5 Hornyok fűrészelése:

Megjegyzés:

A vágásmélység-korlátozás lehetővé teszi a húzó berendezéssel együtt a hornyok készítését. Ennek során nem végeznek daraboló vágást, a munkadarabot csak egy adott mélységig fűrészlik be.

Visszacsapódás veszélye!

Hornyok készítésekor különösen fontos, hogy ne gyakoroljanak oldalirányú nyomást a fűrészlapra. Különben a fűrészfej hirtelen felcsapódhat! Használjon szorító berendezést hornyok

készítésekor. Kerülje a fűrészfejre gyakorolt oldalirányú nyomást.

Kiinduló állás:

- A szállítási reteszelés (16) kihúzták.
- A fűrészfejet felhajtották.
- A billentőkart a munkadarab felületéhez képest a kívánt szögben bedöntötték és reteszelték.
- A forgóasztalt a kívánt állásban reteszelték.
- A húzó berendezés teljesen hátul áll.
- A húzó berendezés rögzítőcsavarját (18) kioldották.

A munkadarab fűrészelése:

- Állítsa a vágásmélység-korlátozást (47) a kívánt vágásmélységre és rögzítse azt az ellenanyával.
- Lazítsa meg a biztonsági reteszelést (29) és hajtsa le a fűrészfejet annak érdekében, hogy ellenőrizni lehessen a beállított vágásmélységet.
- Próbavágás készítése.
- Adott esetben ismétlje meg az 1. és 3. lépést, míg be nem állítja a kívánt vágásmélységet.
- A munkadarab fűrészelése, az „Egyenes vágások” részben leírtak szerint.

9.6 Csak a KGSV 72 Xact SYM-nél: Szimmetrikus vágások

Megjegyzés:

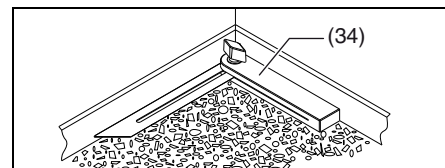
A gérvágások gyors és egyszerű fűrészeléséhez a beállítható ütközőrendszerrel.

Kiinduló állás:

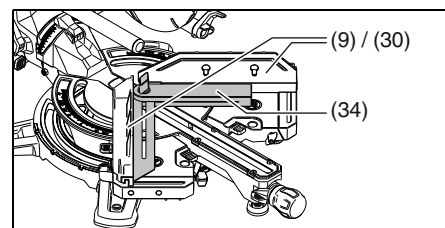
- A szállítási reteszelés (16) kihúzták.
- A fűrészfejet felhajtották.
- A vágásmélység-beállítást (48) deaktiválták.
- A forgóasztal 0°-állásban áll, a forgóasztal rögzítő fogantyúját (22) behúzták.
- A fűrészfej dőlése függőlegeshez képest általában 0°. A speciális vágásokhoz a fűrészfej meg is dönthető. A dőlésbeállítás rögzítőkarrját (14) meghúzták.
- A húzó berendezést a rögzítőcsavarral (18) a hátsó állásban reteszelni kell.
- Figyeljen arra, hogy az állítható munkadarab-ütköző (30) beállítása megfelelő legyen és az a munkadarabot lehetőleg jól letámassza anélkül, hogy hozzáérne a laphoz vagy a védőburkolathoz. Rögzítse mindkét munkadarab-ütközőt (30) a rögzítőcsavarral (31).

A szög beállítása:

- Helyezze a csomagban megtalálható „állítható szög”-et (34) az eredeti szögre (pl. a helyiség sarkába). Vigye át az eredeti szöveget az „állítható szög”-re (34).



- Húzza mindkét rögzítőkart (32) felfelé és oldja ki a reteszelést.
- Nyomja le teljesen a záró peckeket (33) a reteszelő funkció deaktiválásához.
- Helyezze az „állítható szög”-et (34) a forgóasztalra (23).
- Vigye át a szöveget az „állítható szög”-ről (34) az ütközőrendszerre úgy, hogy mindkét asztalfelületet (9) / munkadarab-ütközőt (30) egyszerre eltolja és az „állítható szög”-re (34) helyezi.



**Megjegyzés:**

Amennyiben a záró pecek (33) a felső pozícióban állnak, úgy mindkét asztalfelület (9) / munkadarab-ütköző (30) a következő szögfokozatokban reteszeltet be: 45°, 22,5°, 0°, -22,5° und -45°. Lenyomott záró pecek (33) esetén a reteszelő funkciót deaktiválták.

- Nyomja le teljesen mindkét rögzítőkart (32) annak érdekében, hogy rögzítse ezt az állást.

**Veszély!**

- Annak érdekében, hogy a szög fűrészelés közben ne állítódjon el, mindkét rögzítőkart (32) (reteszelési pozíciókban is!) le kell nyomni.

A munkadarab fűrészelése:

- Szükség esetén tolja félre a szemben lévő munkadarab-ütközőt (30). Nyomja az első munkadarabot a bal oldali munkadarab-ütközőhöz és rögzítse azt a munkadarab-rögzítő berendezéssel (11), majd fűrészeljen az „Egyenes vágások” részben leírtaknak megfelelően.
- Szükség esetén tolja félre a szemben lévő munkadarab-ütközőt (30). Nyomja a második munkadarabot a jobb oldali munkadarab-ütközőhöz és rögzítse azt a munkadarab-rögzítő berendezéssel (11), majd fűrészeljen az „Egyenes vágások” részben leírtaknak megfelelően.

10. Karbantartás és ápolás**Veszély!**

Minden karbantartási és tisztító munkát előtt húzza ki a hálózati csatlakozót.

- A jelen fejezetben nem említett karbantartási vagy javítási munkákat csak szakember végezheti el.
- A megrongálódott elemeket, különösen a biztonsági berendezéseket, csak eredeti alkatrészeire lehet cserélni. A gyártó által nem ellenőrzött és nem engedélyezett tartozékok beláthatatlan károkat okozhatnak.
- A karbantartási és tisztítási munkák befejeztével ismét be kell kapcsolni valamennyi biztonsági berendezést és ellenőrizni kell azok helyes működését.

10.1 Fűrészlapcsere**Égésveszély!**

Röviddel a fűrészelés után a fűrészlap még nagyon forró lehet. Várja meg, amíg kihűl a fűrészlap. Soha ne tisztítsa a forró fűrészlapot gyúlékony folyadékkal.

**Akkor is megvághatja magát, ha már áll a fűrészlap!**

A szorítócsavar (40) meglazításakor és meghúzásakor a visszahúzható védőburkolatnak (7) a fűrészlap fölött kell lennie. Mindig viseljen kesztyűt, amikor fűrészlapot cserél.

- Húzza ki a hálózati csatlakozót.
- Vigye a fűrészfejet a felső állásba.
- A fűrészlap reteszélése: nyomja meg a rögzítógombot, közben forgassa el a másik kezével a fűrészlapot, míg a reteszelő gomb bekattan. Tartsa lenyomva a rögzítógombot.
- Csavarozza le a tárcsás szorítócsavart (40) a fűrészlaptengelyen az imbuszkulccsal (17) az óramutató járásával megegyező irányban (balmenet!).
- Lazítsa meg a biztonsági reteszélést (29) és tolja fel a visszahúzható védőburkolatot (7) és tartsa meg azt.
- Vegye le óvatosan a külső peremet (41) és a fűrészlapot (42) a fűrészlaptengelyről és zárja le újra a visszahúzható védőburkolatot.

**Veszély!**

Ne használjon olyan tisztítószert (pl. a gyantamaradványok eltávolítására), amely megtámadhatja a könnyűfémből készült alkatrészeket; ez befolyásolhatja a fűrész szerkezeti szilárdságát.

- A szorítófelületek tisztítása:
 - fűrészlaptengely (45),
 - fűrészlap (42),
 - külső perem (41),
 - belső perem (44).

**Veszély!**

Helyezze fel helyesen a belső peremet! Ellenkező esetben a fűrész leblokkolhat, vagy a fűrészlap leválhat! A perem akkor fekszik fel helyesen, a gyűrűhorony a fűrészlap felé és a lapos oldal a motor felé néz.

- Helyezze fel a belső peremet (44).
- Lazítsa meg a biztonsági reteszélést (29) és tolja fel a visszahúzható védőburkolatot (7) és tartsa meg azt.
- Helyezze fel az új fűrészlapot - ügyeljen a forgásiirányra: A bal (nyitott) oldalról tekintve a fűrészlapon lévő nyílknak meg kell felelnie a nyíl irányának (43) a fűrészlapburkolaton!

**Veszély!**

Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyek megfelelnek a jelen használati utasításban megadott követelményeknek és adatoknak.

Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyek a maximális fordulatszámhoz terveztek (lásd a „Műszaki adatok” c. fejezetet) – nem megfelelő vagy sérült fűrészlapok alkalmazása esetén a centrifugális erő robbanásszerűen kiröppetheti az alkatrészeket.

Azoknak a fűrészlapoknak, amelyeket fa vagy hasonló anyagok vágására terveztek, meg kell felelniük az EN 847-1 normának.

Tilos beépíteni:

- erősen ötvöztött gyorsvágóacélból gyártott fűrészlapokat (HSS);
- megrongálódott fűrészlapokat;
- hasítókorongot.

**Veszély!**

- A fűrészlapot csak eredeti alkatrészekkel szabad szerelni.
 - Ne használjon egyedi előtétgyűrűket, mert kilazulhat a fűrészlap.
 - A fűrészlapot úgy kell szerelni, hogy az egyensúlyban legyen, forgáskor ne legyen ütese és üzem közben ne tudjon meglazulni.
- Zárja le újra a visszahúzható védőburkolatot (7).
 - Tolja fel a külső peremet (41) – A lapos oldalnak a tárcsás rögzítőcsavar (40) felé kell néznie!
 - Csavarozza fel a tárcsás feszítőcsavart (40) az óramutató járásával ellentétes irányban (balmenet!) és húzza meg azt kézzel.
 - A fűrészlap reteszélése: nyomja meg a rögzítógombot (15) és közben forgassa el a másik kezével a fűrészlapot, míg a reteszelő gomb bekattan. Tartsa lenyomva a rögzítógombot.

**Veszély!**

- Ne hosszabbítsa meg az imbuszkulcsot.
- Tilos az imbuszkulcsra mért ütésekkel meghúzni a szorítócsavart.
- Húzza meg a szorítócsavart (40) az imbuszkulccsal (17).
- A működés ellenőrzése. Ehhez lazítsa meg a biztonsági reteszélést (29) és hajtsa le a fűrészlapot:
 - a visszahúzható védőburkolatnak a fűrészlapot lehajtáskor szabaddá kell tennie anélkül, hogy más részekhez érne.

- A fűrész kiinduló állásba való felhajtásakor a visszahúzható védőburkolatnak automatikusan le kell fednie a fűrészlapot.
- Forgassa el kézzel a fűrészlapot. A fűrészlapot minden lehetséges állítási pozícióban el kell tudni forgatni anélkül, hogy más részekhez érne.

10.2 Fűrészlaptengely**Veszély!**

Ha sérült asztalbetéttel (20) dolgozik, fennáll annak a veszélye, hogy a kisebb méretű tárgyak megszorulnak az asztalbetét és a fűrészlap között és leblokkolják a fűrészlapot. Azonnal cserélje ki a sérült asztalbetétet!

- A csavarokat az asztalbetétén kicsavarozni. Adott esetben forgassa el a forgóasztalt és döntse meg a fűrészfejet annak érdekében, hogy el lehessen érni a csavarokat.
- Vegye le az asztalbetétet.
- Helyezzen be új asztalbetétet.
- Húzza meg a csavarokat az asztalbetétén.

10.3 A munkadarab-ütköző beállítása

- Lazítsa meg a három imbuszcsavart (46).
- A munkadarab-ütközőt (30) úgy kell beállítani, hogy az pontosan derékszögben álljon a fűrészlaphoz, ha a forgóasztal bekattan a 0°-állásba.
- Húzza meg a három imbuszcsavart (46).

10.4 A vágólézer beállítása**Veszély!**

**LÉZERSUGÁR
NE NÉZZEN A SUGÁRBA**

A beállításához 2,5 mm-es imbuszkulcsra van szüksége. Helyezzen egy függőleges vonallal ellátott deszkát a munkadarab-ütközőre annak érdekében, hogy a lézersugarat jobban fel lehessen ismerni.

- Forgassa el a csavart (38) és ezzel állítsa a lézersugarat a fűrészlaphoz (42) párhuzamosan.
- Forgassa el a (37) VAGY (39) csavart és ezzel állítsa a lézersugarat a fűrészlaphoz (42) párhuzamosan.
- Forgassa el a (37) ÉS (39) csavart és ezzel igazítsa be a fűrészlaphoz való távolságot (42)
- Amennyiben szükséges, ismétlje meg az 1-3. lépéseket.

10.5 A berendezés tisztítása

Távolítsa el a fűrészforgácsot és a port egy kefével vagy egy porszívóval:

- az állító berendezésekről;
- a kezelőelemekről;
- a motor szellőzőnyílásaiból,
- az asztalbetét alatti térből;
- a forgóasztal alatti területről (a hátsó oldalán lévő nyílásokon keresztül elérhető);
- a vágólézerről;
- a vágóterület kivilágításról

10.6 A berendezés tárolása**Veszély!**

- Tárolja úgy a berendezést, hogy illetéktelenek ne indíthassák e.
- Győződjön meg arról, hogy senki ne sérülhessen meg az álló berendezésen.

**Vigyázat!**

- A szabad ég alatt vagy nedves levegőben csak megfelelő védelemmel ellátva szabad tárolni a gépet.

10.7 Karbantartás

Minden alkalmazás előtt

- Távolítsa el egy porszívóval vagy ecsettel a fűrészport.
- Ellenőrizze, nem sérült-e meg a hálózati tápvezeték és a hálózati csatlakozó, adott esetben cseréltesse ki azt villamos szakemberrel.
- Ellenőrizze az összes mozgó alkatrészt, hogy azok az egész mozgásterületen szabadon mozognak-e.
- Ellenőrizze, hogy a visszahúzható védőburkolat (7) hibátlanul működjön és ne akadjon. Annak lehűtésakor a fűrészlap szabaddá kell váljon anélkül, hogy egyéb elemekhez érne. A fűrész kiinduló helyzetbe való felhajtásakor automatikusan le kell fednie a fűrészlapot. A megrongálódott vagy nem megfelelően működő elemeket a készülék használata előtt meg kell javíttatni.

Rendszeresen, az alkalmazási feltételektől függően

- Ellenőrizze az összes csavarkötést, szükség esetén húzza meg a csavarokat.
- Ellenőrizze a fűrészfej visszaálló funkcióját (a fűrészlapnak a rugóerővel vissza kell térnie a felső kiinduló állásba), adott esetben cseréltesse ki a rugót.
- Olajozza be kicsit a vezető elemeket.

11. Néhány jó tanács és gyakorlati fogás

- Hosszú munkadaraboknál a fűrészről balra és jobbra megfelelő feltételeket kell használni.
- Kis darabok fűrészelésénél kiegészítő ütközőt kell használni (kiegészítő ütközőként használható pl. egy megfelelő fa deszka, amelyet a berendezés ütközőjére csavaroznak).
- Domború (megvetemedett) deszka (49) fűrészlésekor a kifelé ívelő oldalnak kell a munkadarab-ütközőre felfeküdnie.
- Ne fűrészljen munkadarabot állítva, hanem laposan a forgóasztalra fektetve.

12. Tartozékok

Kizárólag eredeti Metabo tartozékokat használjon.

Csak olyan tartozékokat használjon, amelyek megfelelnek az ebben a használati utasításban megadott követelményeknek és adatoknak.

A Karbantartó vagy ápoló spray a gyantamaradékok eltávolításához és a fém felületek konzerválásához: 09111018691

B Metabo ipari porszívó (lásd a katalógust)

C Állványok:

Univerzális gépállvány - UMS: 6.31317
Gépállvány - KSU 251: 6.29005
Gépállvány - KSU 401: 6.29006

D Power Cut fűrészlap: 6.28009

216 × 2,4 / 1,8 × 30 24 WZ 5° neg jó vágási eredményekhez a hosszanti és keresztvágásoknál tömör fában

E Precision Cut Classic fűrészlap: 6.28060

216 × 2,4 / 1,8 × 30 40 WZ 5° neg jó vágási eredményekhez a hosszanti és keresztvágásokhoz tömör fában és forgácsolásban

F Multi Cut Classic fűrészlap: 6.28066

216 × 2,4 / 1,8 × 30 60 FZ/TZ 5° neg a jó vágási eredményekhez hosszanti és keresztvágásoknál bevonattal ellátott anyagokban, laminált lapokon, műanyagokon és alumínium profilokon

G Precision Cut fűrészlap: 6.28041

216 × 2,4 × 30 48 WZ 5° neg nagyon jó vágási eredményekhez hosszanti és keresztvágásoknál tömör fában

H Multi Cut fűrészlap: 6.28083

216 × 2,4 × 30 60 FZ/TZ 5° neg nagyon jó vágási eredményekhez bevonattal ellátott anyagoknál, laminált lapokon, műanyagokon és alumínium profilokon

A teljes tartozékprogram megtalálható a www.metabo.com honlapon vagy a katalógusban.

13. Javítás



Veszély!

Elektromos szerszám javítását csak villamos szakember végezheti!

Amennyiben a jelen készülék hálózati vezetéke megsérül, azt egy eredeti Metabo hálózati vezetékre kell cserélni.

A javításra szoruló Metabo elektromos készülékekkel forduljon a Metabo képviselőhöz. A címetek a www.metabo.com honlapon találja.

A pótkatrészek listája letölthető a www.metabo.com honlapról.

14. Környezetvédelem

Kövesse a régi gépek, csomagolások és tartozékok környezetbarát ártalmatlanítására és újrahasznosítására vonatkozó helyi előírásokat.



Csak az EU tagországok esetében: Elektromos kéziszerszámot soha ne dobjon háztartási hulladék közé! Az elektromos és elektronikus berendezések hulladékaikról szóló 2002/96/EK irányelv és annak nemzeti jogi átvétele értelmében a használt elektromos kéziszerszámokat szelektíven kell gyűjteni, és lehetővé kell tenni azok környezetkímélő újrahasznosítását.

15. Problémák és üzemzavarok

A következőkben azokat a problémákat és zavarokat írjuk le, amelyeket maga is megoldhat. Amennyiben az itt leírt megoldások nem lennének segítségére, lásd a 13. „Javítás” c. fejezetet.



Veszély!

Problémákkal és zavarokkal összefüggésben különösen sok baleset történik. Ezért vegye figyelembe:

- Minden zavarelhárítás előtt húzza ki a hálózati csatlakozót.
- Az üzemzavar megszüntetését követően kapcsolja be újra az összes biztonsági berendezést és ellenőrizze azok helyes működését.

Nincs fejező funkció

A szállítási reteszelés letereszelték:

- Húzza ki a szállítási reteszelt.

A biztonsági reteszelés letereszelték:

- Lazítsa meg a biztonsági reteszelt.

A fűrészteljesítmény túl alacsony

Eltompult a fűrészlap (esetleg beégett a fűrészlap oldalfelülete);

A fűrészlap nem alkalmas az anyaghoz (lásd a 12. „Tartozékok” c. fejezetet);

Fűrészlap megvetemedett:

- Cserélje ki a fűrészlapot (lásd a 10. „Karbantartás” c. fejezetet“).

A fűrész erőteljesen vibrál

Fűrészlap megvetemedett:

- Cserélje ki a fűrészlapot (lásd a 10. „Karbantartás” c. fejezetet“).

A fűrészlapot nem szerelték fel rendesen:

- Szerelje fel megfelelően a fűrészlapot (lásd a 10. „Karbantartás” c. fejezetet“).

A forgóasztal nehezen mozog

Forgács a forgóasztal alatt:

- Távolítsa el a forgácsot.

KGSV 72 Xact SYM: A szögbeállítás az asztallapok (9) eltolásánál nehezen jár

Forgács a forgóasztal alatt:

- Távolítsa el a forgácsot. A forgóasztal alatti terület a hátsó oldalon lévő nyílásokon keresztül érhető el

16. Műszaki adatok

Az adatok értelmezését lásd a 3. oldalon.

A műszaki változtatás joga a továbbfejlesztés érdekében fenntartva.

U	= hálózati feszültség
I	= névleges áram
F	= min. rögzítés
P ₁	= névleges felvett teljesítmény
IP	= védelmi osztály
n ₀	= üresjárat fordulatszám
v ₀	= max. vágási sebesség
D	= a fűrészlap átmérője (kívül)
d	= tömlőátmérő (belső)
b	= a fűrészlap max. fogszélessége
a ₁	= fűrészfejállítási szög tartomány
a ₂	= forgóasztal szög tartomány
a _{SYM1}	= belső szög az ütközőrendszeren
a _{SYM1}	= külső szög az ütközőrendszeren
A	= méretek (HxSxM)
m	= súly

A forgácselzívó berendezésre vonatkozó követelmények:

D ₁	= az elszívócsok csatlakozó átmérője
D ₂	= legkisebb átmenő légmennyiség
D ₃	= a legkisebb vákuum az elszívócsokon
D ₄	= a legkisebb légsebesség az elszívócsokon

A munkadarab maximális keresztmetszetének táblázatát lásd a 4. oldalon.

~ váltóáram

II védelmi osztályú gép

A fenti műszaki adatokra tűrés vonatkozik (a mindenkor érvényben levő szabványoknak megfelelően).

Emissziós értékek

Ezek az értékek lehetővé teszik az elektromos szerszám kibocsátási értékeinek meghatározását, illetve különböző elektromos szerszámok összehasonlítását. Az alkalmazási feltételektől, az elektromos szerszám állapotától vagy a használt betétszerszámoktól függően a tényleges környezeti terhelés nagyobb vagy kisebb is lehet. A becsüléshez vegye figyelembe a munkaszüneteket és az alacsonyabb környezeti terheléssel járó fázisokat is. A megfelelően alkalmazott becsült értékek alapján írjon elő védőintézkedéseket a felhasználó számára, illetve hozzon szervezési intézkedéseket.

Jellemző A-osztályú zajszint:

L _{PA}	= hangnyomásszint
L _{WA}	= hangteljesítményszint
K _{PA} ; K _{WA}	= bizonytalanság

Viseljen hallásvédő eszközt!

